

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್
ಸಿದ್ದಾಪುರ ಹಳ್ಳಿ, ಜಮಖಂಡಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ಬಾಗಲಕೋಟೆ ಜಿಲ್ಲೆ,
ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ

ಇವರು ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸುತ್ತಿರುವ

ಸಕ್ಕರೆ ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 8,500 ಟಿಸಿಡಿಯಿಂದ 12,000 ಟಿಸಿಡಿಗೇ
ಮತ್ತು ಕೋ-ಜನ್ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರವನ್ನು 40 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್‌ಯಿಂದ 55.5
ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್ ವಿಸ್ತರಣೆ ಬಗ್ಗೆ

ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಸಾರಾಂಶ
ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ



ಪರಿಸರ ಸಲಹೆಗಾರ

ಸಂರಕ್ಷಣೆ

ಎಫ್-4,1ನೇ ಮಹಡಿ, ಸ್ಪೆಸ್ಟಿಕ್ ಮನಂದಿ ಆರ್ಕೇಡ್,

ಎಸ್ ಸಿ ರಸ್ತೆ, ಶೇಷಾದ್ರಿಪುರಂ,

ಬೆಂಗಳೂರು - 560 020

ಇಮೇಲ್ ಐಡಿ - samrakshanblr@gmail.com

NABET Certificate No.: NABET/EIA/1992/IA0051

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಪರಿವಿಡಿ

ಅಧ್ಯಾಯ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿವರಗಳು	ಪುಟ ಸಂಖ್ಯೆ
1	ಯೋಜನಾ ವಿವರಣೆ	01-08
2	ಪರಿಸರದ ವಿವರಣೆ	09-12
3	ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು	13-18
4	ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ	19-20
5	ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧ್ಯಯನಗಳು	21-22
6	ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು	23-24
7	ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ	25-26
8	ಸಾರಾಂಶ ಮತ್ತು ಪರಿಸಮಾಪ್ತಿ	27

ಅಧ್ಯಾಯ 1

ಯೋಜನಾ ವಿವರಣೆ

1.1 ಮುನ್ನುಡಿ

ಮೆII ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಅಂಡ್ ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, (ಎಸ್‌ಪಿಎಲ್‌ಎಸ್‌ಸಿ) ಕಂಪನಿ ಕಾಯ್ದೆಯಡಿ ನೋಂದಾಯಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ. ಇದರ ಮುಖ್ಯ ಕಚೇರಿಯು ಸಿದ್ದಾಪುರ ಗ್ರಾಮ, ಜಮಖಂಡಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ಬಾಗಲಕೋಟೆ ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕದಲ್ಲಿದೆ.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು 1999ರಲ್ಲಿ ಸರ್ವೆ ಸಂಖ್ಯೆ 49/2B/1, 49/2B/2, 87, 101/1+2/3, 99/1B, 99/2, 100/1, 100/2, 104/2A, 104/1, 104/2B, 271/4, 365/4, 95/2B, 96/2, 98/1B, 98/2, 98/3B, 108/2C, 109/2B, 112/1B, 112/2A, 113/1C, 117/1A/3, 117/1B/3, 117/2C, 108/2D, 107/3 ಸಿದ್ದಾಪುರ ಗ್ರಾಮ, ಜಮಖಂಡಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ಬಾಗಲಕೋಟೆ ಜಿಲ್ಲೆಯಲ್ಲಿ 3500 ಟೆನಿಡಿ ಕಬ್ಬನ್ನು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಮತ್ತು 17.5 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯೊಂದಿಗೆ ಸ್ಥಾಪಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಒಟ್ಟು ಪ್ರದೇಶವು 181 ಎಕರೆ ಮತ್ತು 20 ಗುಂಟೆಗಳು.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 3500 ಟೆನಿಡಿಯಿಂದ 8500 ಟೆನಿಡಿ ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಹಾಗೂ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕವನ್ನು 17.5 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್ ನಿಂದ 40 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್ ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಕರ್ನಾಟಕದ SEIAAಯಿಂದ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನಾ ಪತ್ರವನ್ನು ಪತ್ರ ಸಂಖ್ಯೆ SEIAA 20 IND ದಿನಾಂಕ 17.09.2008ರಂದು ಪಡೆದಿರುತ್ತದೆ. ಅಂತೆಯೇ, ಜಲ ಕಾಯ್ದೆ ಹಾಗೂ ವಾಯು ಕಾಯ್ದೆ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಕರ್ನಾಟಕ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಸ್ಥಾಪನ ಪರವಾನಿಗೆಯನ್ನು ಹಾಗೂ ಚಾಲನಾಪರವಾನಿಗೆಯನ್ನು ಪಡೆದಿರುತ್ತದೆ. ಚಾಲನಾಪರವಾನಿಗೆಯು 30.06.2021ರವರೆಗೆ ಚಾಲ್ತಿಯಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ.

1.2 ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು ಹಾಗೂ ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಪ್ರಸ್ತುತ ಇರುವ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ನಡೆಸಲು ಯೋಚಿಸಲಾಗಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಹಾಗೂ ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ ಹಾಗೂ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಕೆಳಕಂಡ ಕೋಷ್ಟಕ 1.1 ರಲ್ಲಿ ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.1: ಪ್ರಸ್ತುತ ಹಾಗೂ ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರದ ಉದ್ಯಮದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಉತ್ಪನ್ನ	ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ		
		ಪ್ರಸ್ತುತ	ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ	ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ
1	ಸಕ್ಕರೆ	8500 ಟೆನಿಡಿ	3500 ಟೆನಿಡಿ	12000 ಟೆನಿಡಿ
2	ಕೋ ಜನ್ ವಿದ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ	40 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್	15.5 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್	55.5 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

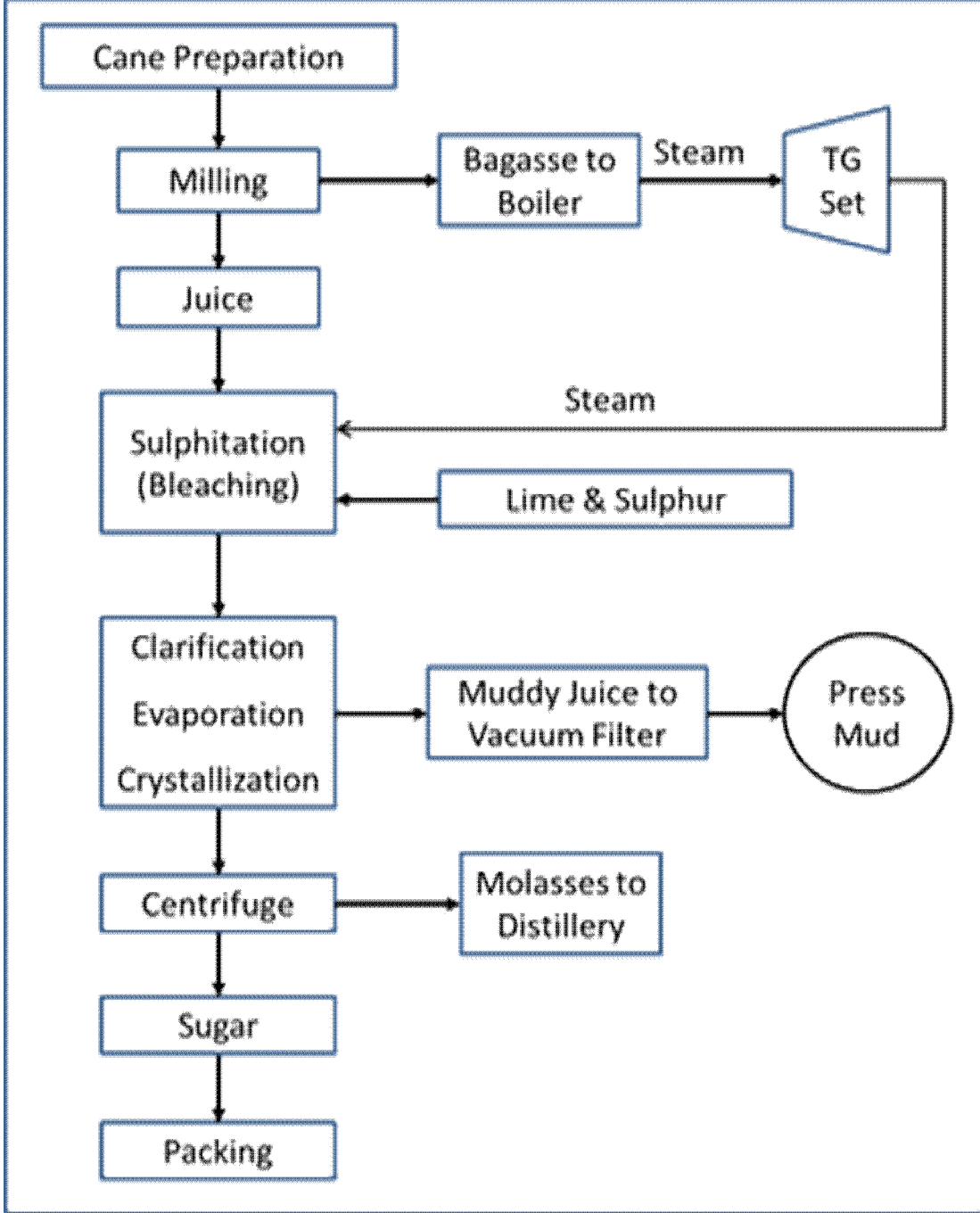
ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಪರಿಸರ ಅರಣ್ಯ ಮತ್ತು ಹವಾಮಾನ ಬದಲಾವಣೆ ಮಂತ್ರಾಲಯವು ಹೊರಡಿಸಿರುವ ಪರಿಸರ ಆಘಾತ ಅಧ್ಯಯನದ ಅಧಿಸೂಚನೆ ದಿನಾಂಕ 14.09.2006 ಅನ್ವಯ ಸದರಿ ಚಟುವಟಿಕೆಯು Schedule 5(J), ಮತ್ತು 1(d) ವರ್ಗದಡಿ ಗುರುತಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ. ಆದುದರಿಂದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಪೂರ್ವಭಾವಿ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನ ಪತ್ರ ಪಡೆಯುವುದು ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿದೆ. ಅಂತೆಯೇ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಜಲ ಹಾಗೂ ವಾಯು ಕಾಯ್ದೆಯಡಿ ಪರವಾನಿಗೆ ಪಡೆಯುವುದು ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿದೆ.

ಉದ್ದಿಮೆಯ ಉದ್ದೇಶಿತ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಪೂರ್ವಭಾವಿ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನಾ ಪತ್ರ ಪಡೆಯಲು ದಿನಾಂಕ 09.05.2019ಕ್ಕೆ ರಾಜ್ಯ ಪರಿಸರ ಆಘಾತ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಪ್ರಾಧಿಕಾರ, ಕರ್ನಾಟಕ (SEIAA)ಗೆ ನಿಗದಿತ ಪೂರ್ವ ಕಾರ್ಯ ಸಾಧ್ಯತಾ ವರದಿಯೊಂದಿಗೆ (PFR) ಫಾರಂ-೧ ಸಲ್ಲಿಸಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರಸ್ತಾವನೆಯನ್ನು 10.07.2019ರಂದು ರಾಜ್ಯ ಪರಿಸರ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಸಮಿತಿಯು (SEAC) ಪರಿಶೀಲಿಸಿರುತ್ತದೆ. ಕರ್ನಾಟಕ SEIAAಯ ಪತ್ರ ಸಂಖ್ಯೆ SEIAA/21/IND/2019 ದಿನಾಂಕ 16.09.2019ರಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿತ ನಿಯಮಗಳನ್ನು (Terms of Reference) ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುತ್ತದೆ.

1.3 ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

a. ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಲ್ಲಿನ ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಕೆಳಕಂಡಂತಿದೆ

ಮೂಲ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತು ಕಬ್ಬು - ಕಬ್ಬನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ 40 ಕಿ.ಮೀ ವ್ಯಾಸದಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ಕಬ್ಬನ್ನು ಮಿಲ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಅರೆದು ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಘನ ಪದಾರ್ಥದಿಂದ ತಿಳಿಗೊಳಿಸಲು ಕ್ಲಾರಿಫೈರ್ ಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ನಂತರ ಬಹು ಪರಿಣಾಮ ಅವಿಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ (MEE) ನೀರಿನ ಅಂಶವನ್ನು ಆವಿಮಾಡಿ ತೆಗೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೀಗೆ ಕೇಂದ್ರೀಕೃತವಾದ ಸಿರಪ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸಿ ಸ್ಥಿತಿಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ (Crystalise). ನಂತರ ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಜ್ ನಲ್ಲಿ ಸಕ್ಕರೆ ಹಾಗೂ ಕಾಕಂಬಿಯನ್ನು (Molasses) ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೀಗೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಿದ ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು ವಿಂಗಡಿಸಿ, ಮೂಟೆಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಬೇರ್ಪಟ್ಟ ಕಾಕಂಬಿಯನ್ನು ಹಾಗೂ ಸಕ್ಕರೆಯಾಗಿ ಮಾರ್ಪಡದ ಸಿರಪ್ ಅನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿಗೆ ಕಚ್ಚಾ ಸಾಮಗ್ರಿಯಾಗಿ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

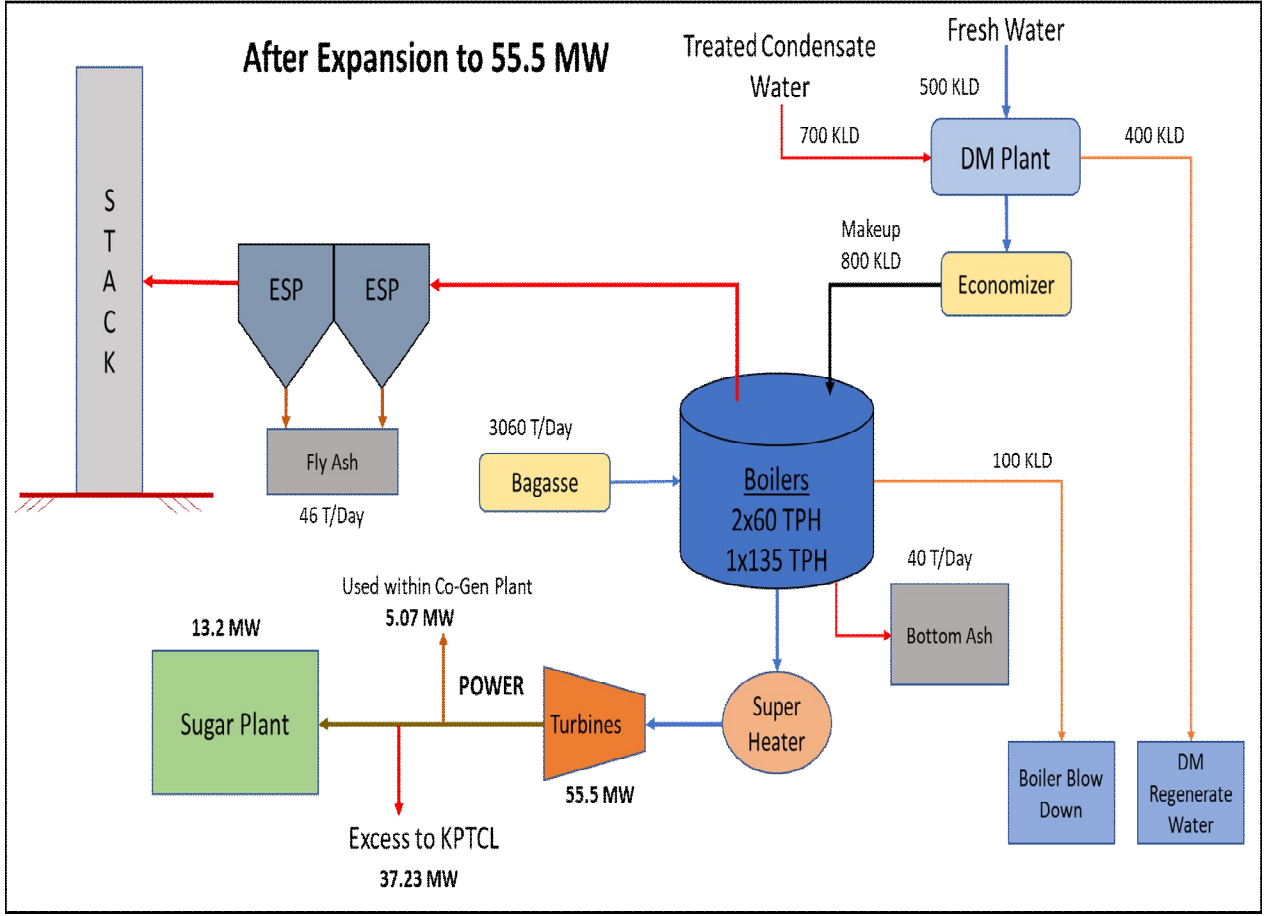


ಚಿತ್ರ 1.1: ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

a. ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ

ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯನ್ನು ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನೆಯಿಂದ ಹೊರಬರುವ ಬಗಾಸೆಯನ್ನು ಬಾಯ್ಲರ್ ನಲ್ಲಿ ಇಂಧನವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಅವಿಯನ್ನು ಉತ್ಪತ್ತಿ ಮಾಡಿ ಈ ಅವಿಯಿಂದ ಟರ್ಬೈನ್ ಮುಖೇನ ವಿದ್ಯುತ್ ನ್ನು ಉತ್ಪತ್ತಿಮಾಡಲಾಗುವುದು ಹಾಗು ಅವಿಯನ್ನು ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನೆಗೂ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಚಿತ್ರ 1.2ರಲ್ಲಿ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ರೇಖಾ ಚಿತ್ರದೊಂದಿಗೆ ತೋರಿಸಿದೆ.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್



ಚಿತ್ರ 1.2: ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ

1.4 ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆ

1.4.1 ಯೋಜನಾ ವೆಚ್ಚ

ಪ್ರಸ್ತುತ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಒಟ್ಟು ಹೂಡಿಕೆಯು 246.13 ಕೋಟಿ ರೂಗಳು ಉದ್ದೇಶಿತ ವಿಸ್ತರಣಾ ಬಂಡವಾಳ 166.60 ಕೋಟಿ ರೂಗಳು.

1.4.2 ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ

ಪ್ರಸ್ತುತ ಉದ್ಯಮಿಯಲ್ಲಿ ಒಟ್ಟು 668 ಜನ ಉದ್ಯೋಗದಲ್ಲಿದ್ದಾರೆ. ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ 59 ಉದ್ಯೋಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿರುತ್ತದೆ. ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಒಟ್ಟು ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ 727ಕ್ಕೆ ಏರುತ್ತದೆ.

1.4.3 ನೀರಿನ ಮೂಲ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಉದ್ಯಮಿಗೆ ಒಟ್ಟು ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆಯೂ ದಿನಂಪ್ರತಿ 1103 ಕಿ.ಲೀಟರ್ ಆಗಿದ್ದು. ಇದನ್ನು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯಿಂದ ಪೂರೈಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ನದಿಯಿಂದ ದಿನಂಪ್ರತಿ 4800 ಕಿ.ಲೀಟರ್ ನಷ್ಟು ನೀರನ್ನು ಪೂರೈಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಉದ್ಯಮಿಗೆ ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೃಷ್ಣ ಭಾಗ್ಯ ಜಲನಿಗಮ ಆಲಮಟ್ಟಿ ಡ್ಯಾಮ್ ವಿಭಾಗದಿಂದ ಅನುಮತಿ ದೊರೆತಿದೆ.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

1.4.4 ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರಿನ ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆ

ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಅದರ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಯ ವಿವರದ ಸಾರಾಂಶವನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 1.2ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.2: ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಅದರ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಯ ವಿವರ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೂಲ	ಪ್ರಮಾಣ (ದಿನಂಪ್ರತಿ ಕಿ. ಲೀಟರ್)	ಸಂಸ್ಕರಣಾ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ಮರು ಬಳಕೆ
1	ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರು	1965	<ul style="list-style-type: none"> ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿ ಈ ನೀರನ್ನು ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಹಾಗೂ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿದ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರನ್ನು ಕೃಷಿಗೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು
2	ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ಹರಿವು/ ಸ್ರಾವ	1035	
3	ಬಾಯ್ಲರ್ ಬ್ಲೋ ಡೌನ್	100	<p>ಈ ನೀರನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿದ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಪಾಂಡ್ ನಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಿ ಕೃಷಿಗೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ</p>
4	ಆರ್ ಒ ತ್ಯಾಜ್ಯ	400	
5	ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ಸ್ರಾವ	120	ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಮರು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
6	ಉತ್ಪಾದನಾ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು	1125	<ul style="list-style-type: none"> ಕಲುಷಿತ ನೀರನ್ನು ಪ್ರಸ್ತುತವಿರುವ ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕವು ಎಣ್ಣೆ ಮತ್ತು ಗ್ರೀಸ್, ಗ್ರಿಟ್ ಚೇಂಬರ್ ಪ್ರಥಮ ಹಂತದ ಕ್ಲಾರಿಫೈರ್ ಅನ್‌ಫರೋಬಿಕ್ ಡೈಜೆಸ್ಟರ್ ಗಳಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧೀಗೊಳಿಸಿ ಒಂದು ಹಂತದ ಎಕ್ಸ್‌ಪೆಂಡೆಡ್ ಅರಾಶನ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಈ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಮತ್ತೊಂದು ಮೊದಲನೇ ಹಂತದ ಕ್ಲಾರಿಫೈರ್ ಮತ್ತು ಅನ್‌ಫರೋಬಿಕ್ ಡೈಜೆಸ್ಟರ್ ಅಳವಡಿಸಿ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನ ಸಂಸ್ಕರಣೆಗೆ ಪೂರಕ ವ್ಯವಸ್ಥೆಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿದ ಕಲುಷಿತ ನೀರನ್ನು ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಪಾಂಡ್ ನಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಕೃಷಿಗೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.
7	ಪ್ರಯೋಗ ಶಾಲೆ	03	

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

8	ಗೃಹ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು	90	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು
---	------------------	----	--

1.4.5 ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯದ ಮೂಲ ಹಾಗೂ ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 1.3ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.3: ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯದ ಮೂಲ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯದ ಮೂಲ		ಇಂಧನ	ಇಂಧನ ಬಳಕೆ		ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
	ಪ್ರಸ್ತುತ	ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ		ದ್ರವ ಇಂಧನ - ಎಲ್ ಪಿ ಹೆಚ್	ನ ಇಂಧನ - ಟಿಪಿಹೆಚ್	
ಬಾಯ್ಲರ್ ವಿವರಗಳು						
1	50 ಟಿಪಿಹೆಚ್	60 ಟಿಪಿಹೆಚ್ ಗೆ ನವೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು	ಬಗಾಸೆ (ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ)	-	ಬಗಾಸೆ - 25	ಇ.ಎಸ್.ಪಿ ಯೊಂದಿಗೆ 54 ಮೀ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿ
2	120 ಟಿಪಿಹೆಚ್	135 ಟಿಪಿಹೆಚ್ ಗೆ ನವೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು	ಬಗಾಸೆ	-	ಬಗಾಸೆ - 60	ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಇ.ಎಸ್.ಪಿ ಯೊಂದಿಗೆ 74 ಮೀ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿ
	50 ಟಿಪಿಹೆಚ್	60 ಟಿಪಿಹೆಚ್ ಗೆ ನವೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು	ಬಗಾಸೆ	-	ಬಗಾಸೆ - 25	
ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ವಿವರಗಳು						
1	500 ಕೆವಿಎ	ಯಾವುದೇ ಬದಲಾವಣೆ ಇಲ್ಲ	ಡೀಸೆಲ್	120	-	ಅಕೌಸ್ಟಿಕ್ ಆವರಣದೊಳಗೆ 7 ಮೀ ಎತ್ತರದ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಚಿಮಣಿಗಳು
2	500 ಕೆವಿಎ		ಡೀಸೆಲ್	120	-	
3	250 ಕೆವಿಎ		ಡೀಸೆಲ್	60	-	
4	125 ಕೆವಿಎ		ಡೀಸೆಲ್	36	-	

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

5	-	1000 ಕೆವಿಎ	ಡೀಸೆಲ್	240	-	ಅಕೌಸ್ಟಿಕ್ ಆವರಣದೊಳಗೆ 30 ಮೀ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿ
---	---	------------	--------	-----	---	--

1.4.6 ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದಿಂದ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಅಥವಾ ಉಪ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಾದ ಬಗಾಸೆ, ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ಡಿ ಮತ್ತು ಕಾಕಂಬಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತದೆ. ಇದನ್ನು ಉಪಯುಕ್ತ ಮೂಲಗಳಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲ್ಪಡುವುದು. ಇದಲ್ಲದೇ, ಉದ್ದಿಮೆಯಿಂದ ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ, ಸುಣ್ಣದ ಮಡ್ಡಿ ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕದ ಮಡ್ಡಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತದೆ. ವಿವಿಧ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು ಹಾಗೂ ಅದರ ವಿಲೇವಾರಿ ವಿವರ ಕೋಷ್ಟಕ 1.4ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.4: ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ	ಪ್ರಮಾಣ		ವಿಲೇವಾರಿ
		ಪ್ರಸ್ತುತ (ಟನ್ / ದಿನಂಪ್ರತಿ)	ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ (ಟನ್ / ದಿನಂಪ್ರತಿ)	
1	ಬಗಾಸೆ	2550	3600	ಬಾಯ್ಲರ್ ಗೆ ಇಂಧನವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
2	ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್	257	432	ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರಕ್ಕಾಗಿ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
3	ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ	12	40	ಬೂದಿಯನ್ನು, ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಜೊತೆಗೆ ಬೆರೆಸಿ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
4	ಇಟಿಪಿ ಕೆಸರು	0.76	1.2	ಒಣಗಿದ ಕೆಸರನ್ನು ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರದೊಂದಿಗೆ ಬೆರೆಸಿ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
5	ಸುಣ್ಣದ ಮಡ್ಡಿ	9	12	ಟ್ರೇಲರ್ ಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಭೂ ಭರ್ತಿಗಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
6	ಹಾರು ಬೂದಿ (Fly Ash)	18	20	ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರದೊಂದಿಗೆ ಬೆರೆಸಿ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

- I. ಗೃಹ ಬಳಕೆ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಾದ ಕಸ, ತೋಟಗಾರಿಕೆಯ ಕಸ, ಇವುಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಹತ್ತಿರದ ಪುರಸಭೆವತಿಯಿಂದ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
- II. ಇತರ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಇದೇ ಕಂಪನಿಯ ಮತ್ತೊಂದು ಘಟಕವಾದ ಸಿದ್ದಾಪುರ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿಯ ಕಾಂಪೋಸ್ಟ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರವನ್ನಾಗಿ ರೈತರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

1.4.7 ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಏಕೈಕ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಡಿಜಿ ಸೆಟ್‌ಗಳ ಬಳಸಿದ ತೈಲ. ಪ್ರಮಾಣ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ವಿವರಗಳನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 1.5 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.5: ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ

ತ್ಯಾಜ್ಯ ವರ್ಗ	ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಉತ್ಪತ್ತಿ	ಪ್ರಮಾಣ (ವಾರ್ಷಿಕ/ಕೆ ಎಲ್)		ನಿರ್ವಹಿಸುವ ವಿಧಾನ
		ಪ್ರಸ್ತುತ	ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ	
5.1	ಬಳಸಿದ ತೈಲ	0.6	1.0	ಬಳಸಿದ ತೈಲವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಕೆಎಸ್ ಪಿಸಿಬಿ ಅಧಿಕೃತ ಮರುಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ಅಥವಾ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಯಗೊಳಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

1.4.8 ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ಬೇಕಾದ ವಿದ್ಯುತ್ ನ್ನು ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದು. ಪ್ರಸ್ತುತ 40 ಮೆಗಾವಾಟ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ನ್ನು ಉತ್ಪತ್ತಿಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದ್ದು. ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಇದರ ಉತ್ಪಾದನೆಯು 55.5 ಮೆಗಾವಾಟ್ ಆಗುತ್ತದೆ. ವಿದ್ಯುತ್ ಶಕ್ತಿಯ ವೈಫಲ್ಯ ಇದ್ದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೀಸೆಲ್ ಜನರೇಟರ್ ಗಳನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಉತ್ಪಾದನೆಯನ್ನು KPTCLಗೆ ರವಾನಿಸಲಾಗುವುದು. ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ಬೇಕಾಗುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಬಳಕೆಯ ವಿವರವನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 1.5 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 1.5: ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಯ ವಿವರಗಳು

ವಿವರಗಳು	ಪ್ರಸ್ತುತ – 8500 ಟಿಸಿಡಿ		ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ – 12000 ಟಿಸಿಡಿ	
	ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿ	ಕಬ್ಬು ಅರೆಯದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ	ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿ	ಕಬ್ಬು ಅರೆಯದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ
ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆ	14.918 ಮೆಗಾ ವಾಟ್	4.418 ಮೆಗಾ ವಾಟ್	18.270 ಮೆಗಾ ವಾಟ್	5.070 ಮೆಗಾ ವಾಟ್

ಅಧ್ಯಾಯ 2

ಪರಿಸರದ ವಿವರಣೆ

2.1 ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶ

ಪರಿಸರ ಆಫಾತ ಅಧ್ಯಯನಕ್ಕಾಗಿ ಉದ್ಯಮದಿಂದ 10 ಕಿ.ಮೀ ತ್ರಿಜ್ಯದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು SEIAA ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುವ ಉಲ್ಲೇಖದ ನಿಯಮಗಳ (ToR) ಪ್ರಕಾರ ಪರಿಗಣಿಸಲಾಗಿರುತ್ತದೆ.

2.2 ಹವಾಮಾನ

ಸದರಿ ಪ್ರದೇಶದ ಹವಾಮಾನವನ್ನು ಅರೆ ಶುಷ್ಕ ಎಂದು ಕರೆಯಬಹುದು. ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಗರಿಷ್ಠ ತಾಪಮಾನ 38°C ಮತ್ತು ಕನಿಷ್ಠ 15°C ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಪ್ರದೇಶದ ತೇವಾಂಶವು ಶೇ 39 ರಿಂದ ಶೇ 82 ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. 2018ರಲ್ಲಿ ಜೂನ್ ತಿಂಗಳಿನಲ್ಲಿ ಜಿಲ್ಲೆಯಲ್ಲಿ 67 ಮಿ.ಮೀ ಮಳೆ ಆಗಿರುತ್ತದೆ. ಗಾಳಿಯ ವೇಗವು ಸೆಕೆಂಡಿಗೆ 2.39 ಮೀ.ರಿಂದ ಸೆಕೆಂಡಿಗೆ 4.44 ಮೀ. ಇರುತ್ತದೆ. ಗಾಳಿಯ ವೇಗವು ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಇದ್ದು, ಬೇಸಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಇದೆ.

2.3 ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿ ಅಧ್ಯಯನ ಅವಧಿ (ಬೇಸ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್)

ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದಿಂದ 10 ಕಿ.ಮೀ ತ್ರಿಜ್ಯದ ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಮೂರು ತಿಂಗಳು - ನವೆಂಬರ್ 2019, ಡಿಸೆಂಬರ್ 2019 ಮತ್ತು ಜನವರಿ 2020ರಲ್ಲಿ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನವು ಪರಿವೇಷ್‌ಟಕ ವಾಯು, ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ, ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ. ಇದರೊಂದಿಗೆ, ಸಸ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ, ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು, ಭೂ ಬಳಕೆ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಅಧ್ಯಯನವನ್ನೂ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡಿದ ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳಗಳ ವಿವರ ಕೋಷ್ಟಕ 2.1 ರಲ್ಲಿವೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 2.1: ಮೂಲ ಪರಿಸರದ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಮಾಪನದ ಪ್ರದೇಶಗಳು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಸಂಕೇತ	ಮಾಪನ ಸ್ಥಳಗಳು	ಭೂ ಕಕ್ಷೆಗಳು	ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದಿಂದ ದೂರ (ಕಿ ಮೀ)	ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದಿಂದ ದೂರ
1	A1, N1, GW1	ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳ	16°26'18.56" ಉತ್ತರ 75°16'27.58" ಪೂರ್ವ	-	-
2	A2, N2, GW2	ಸಿದ್ಧಾಪುರ ಹಳ್ಳಿ	16°27'17.24" ಉತ್ತರ 75°17'3.66" ಪೂರ್ವ	2.20	ಈಶಾನ್ಯ
3	A3, N3, GW3	ಹುಳ್ಳಲ್	16°27'31.97" ಉತ್ತರ 75°18'5.96" ಪೂರ್ವ	3.80	ಈಶಾನ್ಯ
4	A4, N4, GW4	ಮರೆಗುಡಿ	16°25'7.56" ಉತ್ತರ	5.83	ಆಗ್ನೇಯ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

			75°19'24.95" ಪೂರ್ವ		
5	A5, N5, GW5	ಶಿರೋಲ್	16°23'33.79" ಉತ್ತರ 75°15'50.54" ಪೂರ್ವ	5.08	ನೈಋತ್ಯ
6	A6, N6, GW6	ಕುಲ್ಕಳ್ಳಿ	16°23'44.04" ಉತ್ತರ 75°13'21.79" ಪೂರ್ವ	7.08	ನೈಋತ್ಯ
7	A7, N7, GW7	ಕಲಳ್ಳಿ	16°27'51.74" ಉತ್ತರ 75°14'11.25" ಪೂರ್ವ	4.82	ವಾಯುವ್ಯ
8	A8, N8, GW8	ಹುಣಶೀಕಟ್ಟೆ	16°28'11.27" ಉತ್ತರ 75°20'2.38" ಪೂರ್ವ	7.30	ಈಶಾನ್ಯ

2.3.1 ವಾಯು ಪರಿಸರ

ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯ ಮಾಪನವನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಮಾನದಂಡಗಳಾದ ಪಿಎಂ 10 (PM10), ಪಿಎಂ 2.5 (PM2.5), ಸಲ್ಫರ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ (SO₂), ಒಕ್ಸಿಡೆಸ್ ಆಫ್ ನೈಟ್ರೋಜನ್ (NO_x), ಮತ್ತು ಕಾರ್ಬನ್ ಮೊನೊ ಆಕ್ಸೈಡ್ (CO) ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಮಾಪನ ಮಾಡಿದ ಎಲ್ಲಾ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿಯೂ ಮಾಪನ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯನ್ನು ಗಮನಿಸಿದಾಗ ಪರಿಸರ ಅರಣ್ಯ ಮಂತ್ರಾಲಯವು ದಿನಾಂಕ:16.11.2009ರಂದು ಹೊರಡಿಸಿರುವ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಪರಿವೇಷಕ ವಾಯುಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳ ಮಿತಿಯಲ್ಲಿ ಇರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ. ಕೋಷ್ಟಕ 2.2ರಲ್ಲಿ ಮಾಪನದ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯನ್ನು ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 2.2: ಮಾಪನದ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು	ಅಳತೆ	ಮಾಪನ ಶ್ರೇಣಿ ಕನಿಷ್ಠ- ಗರಿಷ್ಠ	ಪರಿಸರ ಮತ್ತು (ಸಂರಕ್ಷಣಾ) ನಿಯಮದಡಿ ನಿಗದಿ ಪಡಿಸಿರುವ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ಇರಬೇಕಾದ ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳ ಮಿತಿ
1	PM ₁₀	µg/m ³	40.12 – 60.98	100
2	PM _{2.5}	µg/m ³	20.92 – 37.06	60
3	SO ₂	µg/m ³	4.01 – 5.99	80
4	NO _x	µg/m ³	9.04 – 10.85	80
5	CO	mg/m ³	BDL	4

2.3.2 ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಎಂಟು ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಶಬ್ದದ ಹಿನ್ನೆಲೆ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಪಟ್ಟಿ 2.3ರಲ್ಲಿ ವಿಶ್ಲೇಷಣಾ ವರದಿಯನ್ನು ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಶಬ್ದದ ಮಟ್ಟವು ಕಾರ್ಖಾನೆ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ನಿಗದಿತ ಪ್ರಮಾಣದ ಒಳಗೆ ಇರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ ಆದರೂ ಅಧ್ಯಯನದ ಇತರ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಶಬ್ದದ ಮಟ್ಟವು ಸ್ವಲ್ಪ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ. ಇದಕ್ಕೆ ಕಾರಣ ಲಾರಿ, ಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಮತ್ತಿತರ ವಾಹನ ಸಂಚಾರ. ಇದು ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಆಗಿದ್ದು ಸ್ವಲ್ಪ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಂಡು ಬರುತ್ತದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 2.3: ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ

ಸ್ಥಳ	ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ, dB(A) Leq	ಶಬ್ದದ ಗರಿಷ್ಠ ಮಿತಿಗಳು
ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳ	70.2, ಹಗಲು ಸಮಯ	75, ಹಗಲು ಸಮಯ
	58.1, ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	70, ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ
ಇತರ ಸ್ಥಳ	67.9, ಹಗಲು ಸಮಯ	55, ಹಗಲು ಸಮಯ
	53.1 ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	45, ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ

2.3.3 ನೀರಿನ ಪರಿಸರ

2.3.3.1 ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರು (Surface Water)

ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ನೀರಿನ ಮೂಲವು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯಾಗಿದ್ದು, ಇದು ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ 14.6 ಕಿ.ಮೀ ದೂರದಲ್ಲಿ ಹರಿಯುತ್ತಿದೆ. ಈ ನದಿ ನೀರಿನ ಮಾಪನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾದ ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯನ್ನು ಕೇಂದ್ರ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯ “ಗೊತ್ತುಪಡಿಸಿರುವ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಪರಿಣಾಮ ಬಳಕೆ” – (Designated Best Use Practice) ದೊಂದಿಗೆ ತುಲನೆ ಮಾಡಿದಾಗ ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯ ನೀರನ್ನು ಸಿ-ವರ್ಗದಡಿಯಲ್ಲಿ ಗುರುತಿಸಬಹುದು. ಅಂದರೆ ಈ ಮೂಲದ ನೀರನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿದ ನಂತರ ಗೃಹ ಬಳಕೆಗೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

2.3.3.2 ಅಂತರ್ಜಲ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸರಹದಿನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಕೊಳವೆ ಬಾವಿ ಇದೆ. ಈ ಬಾವಿಯ ಅಳ 150 ಮೀಟರ್. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶವಾದ 10 ಕಿ.ಮೀ ವ್ಯಾಸದಲ್ಲಿ 8 ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಅಂತರ್ಜಲ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾದ ಎಲ್ಲಾ ಮಾದರಿಗಳು IS:10500:2012 ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುವ ಗರಿಷ್ಠ ಅನುಮತಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿರುವ ಪರಿಮಿತಿಯಲ್ಲಿ ಇರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ.

2.3.4 ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಎಂಟು ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಮಣ್ಣಿನ ಮಾದರಿಯ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ವಿಶ್ಲೇಷಣಾ ಅಧ್ಯಯನದಿಂದ ತಿಳಿದಿರುವುದೇನೆಂದರೆ pH – 6.42 ರಿಂದ 8.06 ಇದ್ದು, ಇದು ಸ್ವಲ್ಪ ಆಮ್ಲಿಯವಾಗಿದ್ದು (Acidic). ಮಧ್ಯಮಷಾರಿಯ (Alkaline) ಆಗಿರುತ್ತದೆ. ಮಣ್ಣಿನ ಪೌಷ್ಟಿಕಗಳಾದ ಸಾರಜನಕ ಮತ್ತು ರಂಜಕದ ಅಂಶವು ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಇದ್ದು, ಫೊಟಾಷ್ ಅಂಶವು ಸ್ವಲ್ಪ ಕಡಿಮೆ ಇದೆ. ಇಲ್ಲಿನ ಮಣ್ಣು ವ್ಯವಸಾಯಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ.

2.3.5 ಜಲ ಭೂ ವಿಜ್ಞಾನ

ಮೆII ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿದಾಗ ಎತ್ತರದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಎತ್ತರವು ಸಮುದ್ರ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದಾಗ 580 ಮೀ ರಿಂದ 625 ಮೀ ಎತ್ತರದಲ್ಲಿ ಇರುವುದು. ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಕೃಷ್ಣ ನದಿ ಮತ್ತು ಘಟ ಪ್ರಭಾ ನದಿ ಪಾತ್ರದಲ್ಲಿದ್ದು. ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಎಲ್ಲ ಕಣಿವೆಗಳು ಡೆಂಡ್ರಾಟಿಕ್ ಒಳಚರಂಡಿ ಮಾದರಿ (Dendritic Drainage Pattern) ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಮೇಲ್ಮೈ ಪದರವು ಸ್ಥಳಾಕೃತಿಯು ತಗ್ಗು ಎರುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಉದ್ದಿಮೆ ಪ್ರದೇಶದ ಸುತ್ತ ಕೆಳಪದರದಲ್ಲಿ ಮರಳುಗಲ್ಲು ಮತ್ತು ಸ್ವಟಿಕ ಶಿಲೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಇತರ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಪ್ರದೇಶದ ಒಳ ಪದರದಲ್ಲಿ ಡೆಕ್ಕನ್ ಪ್ರದೇಶದ ಲಾವಾ ಹರಿವಿನಿಂದ ಬಸಾಲ್ಟ್ ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ. ಸದರಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಅಂತರ್ಜಲವು ಸೆಡಿಮೆಂಟರಿ ಮತ್ತು ಬಸಾಲ್ಟ್ ರಚನೆಯಿಂದಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳು ಆಳದಲ್ಲಿರುವ ಅಕ್ವಿಫೆರ್ ಮೂಲದ ನೀರನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳ ಅಳವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ 150 ಮೀ ನಿಂದ 250 ಮೀ ಆಳದ ವರೆಗೆ ಇದೆ.

2.3.6 ಜೀವಿಶಾಸ್ತ್ರ ಮತ್ತು ಜೈವಿಕ ವೈವಿಧ್ಯತೆ

ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರದೇಶವು ಪ್ರಧಾನವಾಗಿ ಕೃಷಿಯಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ತೆರೆದ ಭೂಮಿ ಹುಲ್ಲು ಮತ್ತು ಪೊದೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಸಸ್ಯವರ್ಗ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿಗಳು ಈ ಉದ್ಯಮದ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಿಂದ ಪ್ರಭಾವಿತವಾಗುವುದಿಲ್ಲ.

ಪರಿಸರದ ಮೇಲಿನ ಪ್ರಭಾವವು ಅತ್ಯಲ್ಪವೆಂದು ಪರಿಗಣಿಸಲಾಗಿದೆ. ಉದ್ಯಮದ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರೊಂದಿಗೆ ಪೂರ್ವಭಾವಿಯಾಗಿ ಭಾಗವಹಿಸುವ ಮೂಲಕ ಪರಿಸರ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಲು ಇದು ಮುಕ್ತವಾಗಿದೆ.

ಐಸಿಯುಎನ್ (ICUN) ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಮಾನದಂಡಗಳ ಪ್ರಕಾರ ವಲ್ಲರಬಲ್ (ವಿಯು) ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಸೇರುವ ಗಂಧದ ಮರ -ಸ್ಯಾಂಟಲಮ್ ಆಲ್ಬಮ್ ಎಂಬ ಒಂದು ಮರ ಪ್ರಭೇದವಿದೆ ಎಂದು ಅಧ್ಯಯನದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಗಮನಿಸಲಾಗಿದೆ. ಈ ಜಾತಿಯ ಮರದ ಪ್ರಭೇದವನ್ನು ಉದ್ಯಮದ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಸಂರಕ್ಷಿಸಬೇಕಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಂಡು ಬಂದ ಪ್ರಭೇದಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ 3 ಪರಿಸರ ಆಫಾತ ಅಧ್ಯಯನ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಶೇಕಡ 33 ಭಾಗವು ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಅವಕಾಶವಿದೆ.

2.3.7 ಸಾಮಾಜಿಕ ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರ

ಸಾರ್ವಜನಿಕರು ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಬಗ್ಗೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಅಭಿಪ್ರಾಯವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತಾರೆ. ಸದರಿ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಅಂಗೀಕರಿಸಲು ಮತ್ತು ಇದರಿಂದ ಆಗುವ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ಒಪ್ಪಿಕೊಳ್ಳುವ ಜನರ ಅಭಿಪ್ರಾಯವು ಸಕಾರಾತ್ಮಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಇದರ ನಡುವಿನ ಅನುಪಾತವು 2:1 ರಷ್ಟಿದೆ. ಇದರ ಅರ್ಥ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು ನಷ್ಟಕ್ಕಿಂತ ಎರಡು ಪಟ್ಟು ಹೆಚ್ಚು. ಸಾಮಾಜಿಕ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ದುರ್ಬಲತೆ ಸೂಚ್ಯಂಕವು ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿತಿಸ್ಥಾಪಕತ್ವದ (Index) ಮಟ್ಟವು ಉತ್ತೇಜಿತವಾಗಿದೆ. 10 ಕಿ.ಮೀ ವ್ಯಾಸದಲ್ಲಿರುವ ಸಾರ್ವಜನಿಕರ ಜೀವನೋಪಾಯಕ್ಕೆ ಸದರಿ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದ ಯಾವುದೇ ತೊಂದರೆಯು ಕಣ್ಣುತ್ತಿಲ್ಲ.

ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಜನರ ಜೀವನೋಪಾಯವು ವ್ಯವಸಾಯವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ. ಸದರಿ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದ ಜನರ ಸಾಮಾಜಿಕ ಹಾಗೂ ಆರ್ಥಿಕ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯಾಗಲಿದೆ. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ 727 ಜನಕ್ಕೆ ನೇರ ಉದ್ಯೋಗವಿದ್ದು, ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಸುಮಾರು 2000 ರಿಂದ 3000 ಜನಕ್ಕೆ ಉದ್ಯೋಗ ದೊರೆಯಲಿದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಅಧಾಯದಿಂದ ಜನರಲ್ಲಿ ಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವು ವೃದ್ಧಿಯಾಗುವುದು ಹಾಗೂ ಸಣ್ಣ ಪ್ರಮಾಣದ ಉದ್ಯಮಗಳು ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸರಹದಿನಲ್ಲಿ ಬರುವ ನೀರಿನಿಂದ ಬೆಳೆಯಲಾಗಿದೆ.

ಅಧ್ಯಾಯ 3

ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಕೈಗಾರಿಕಾ ವಿಸ್ತರಣೆ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳಿಂದಾಗಿ ಉಂಟಾಗುವ ಪ್ರಭಾವದ ಮೂಲಗಳನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 3.1 ಮತ್ತು 3.2ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

3.1 ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ತಗ್ಗಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳು

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ವಿಸ್ತರಣಾ ಯೋಜನೆಯು ಈಗಿರುವ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಕಟ್ಟಡದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಜೋಡಣೆಯಿಂದಾಗುವುದು. ಇದಕ್ಕೆ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯವಾಗುವುದು. ಪ್ರಮುಖ ಸಿವಿಲ್ ಕಾಮಗಾರಿಯೆಂದರೆ - ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕೆ ಹೊಸದಾಗಿ ನಿರ್ಮಿಸುವ ಡೈಜೆಸ್ಟರ್ ಹಾಗೂ ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್ ಮಾತ್ರ ಪ್ರಮುಖ ಕಾಮಗಾರಿಗಳು.

3.1.1 ವಾಯು ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.1: ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ವಾಯು ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳದ ಸಿದ್ಧತೆ ಮತ್ತು ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ ➤ ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯ ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿ ➤ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಯಂತ್ರಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಅಂದರೆ, ಧೂಳು ಮತ್ತು ಕಣಗಳು ➤ ವಾಸನೆ ➤ ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದ ಗಡಿಯೊಳಗೆ ತಾತ್ಕಾಲಿಕವಾದ ಪರಿಣಾಮ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಆವರಣದ ರಸ್ತೆಗಳು ಈಗಾಗಲೇ ಸುಸಜ್ಜಿತವಾಗಿವೆ ಮತ್ತು ವಾಹನ ದಟ್ಟಣೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಮಾಲಿನ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು ವಾಹನಗಳನ್ನು ಉತ್ತಮ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ➤ ವಾಯು ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು ಫ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ ಇಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಧೂಳನ್ನು ಅಡಗಿಸಲು ರಸ್ತೆಯ ಮೇಲೆ ನೀರು ಚೆಮುಕಿಸುವುದು ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಇತರ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಂದ ಬೇರ್ಪಡಿಸುವುದು ➤ ಸಾರಿಗೆ ವಾಹನಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಮತ್ತು ಸಮಯೋಚಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ➤ ಮಣ್ಣು ಸಾಗಿಸುವಾಗ ವಾಹನಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಟಾರ್ ಪಾಲಿನಿಂದ ಮುಚ್ಚಿ ಧೂಳುಹಾರದಂತೆ ನಿಯಂತ್ರಿಸುವುದು

3.1.2 ನೀರಿನ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.2: ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ನೀರಿನ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ಮೇಲ್ಮೈ ಮಣ್ಣು ಕೊಚ್ಚಿ ಹೋಗುತ್ತದೆ ➤ ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯ ➤ ಗೃಹ ರೊಚ್ಚು ನೀರು 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಮಳೆ ನೀರಿನಿಂದ ಭೂಮಿಯ ಮೇಲ್ದರದ ಮಣ್ಣು ಕೊಚ್ಚಿ ಹೋಗುವುದು ➤ ಮಳೆ ನೀರು ಹರಿಯುವ ಚರಂಡಿಗಳಲ್ಲಿ ಮಣ್ಣು ತುಂಬುವುದು ➤ ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಮತ್ತು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಬಹುದಾದ ಪರಿಣಾಮ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ಸಸ್ಯ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಬಲಪಡಿಸುವುದನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು. ವೇಗವಾಗಿ ಬೆಳೆಯುವ ಮತ್ತು ಮಣ್ಣನ್ನು ಬಂಧಿಸುವ ಸಸ್ಯಗಳನ್ನು ನೆಡಲು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮತ್ತು ಭಗ್ನಾವಶೇಷಗಳನ್ನು ಮಳೆ ನೀರಿನಿಂದ ಕೊಚ್ಚಿಹೋಗುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು, ಸುರಕ್ಷಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಕ್ಯೂರಿಂಗ್ ಸೇರಿದಂತೆ ನಿರ್ಮಾಣಕ್ಕಾಗಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ಕೈಗಾರಿಕಾ ನೀರನ್ನು ಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ➤ ಗೃಹ ತ್ಯಾಜ್ಯನೀರನ್ನು ಪ್ರಸ್ತುತ ಇರುವ ಸಂಸ್ಕರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

3.1.3 ಭೂ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.3: ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಭೂ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳದ ಸಿದ್ಧತೆ ಮತ್ತು ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ➤ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯ/ನಿರ್ಮಾಣ ಅವಶೇಷಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಸ್ಥಳಾಕೃತಿಯ ಬದಲಾವಣೆಗಳು 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಸ್ಥಳದ ಕನಿಷ್ಠ ಒಡ್ಡುವಿಕೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಸ್ಯವರ್ಗದ ನಾಶವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸುವುದು ➤ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸರಹದ್ದಿನಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಮಣ್ಣು ಹಾಗೂ ಇತರೆ ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಮಳೆ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಕೊಚ್ಚಿ ಹೋಗದಂತೆ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಸಂರಕ್ಷಿಸಲಾಗುವುದು ಹಾಗೂ ಅಗದ ಮಣ್ಣನ್ನು ಮತ್ತೆ ಮರುಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು ➤ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಮಣ್ಣನ್ನು ಹಸಿರು-ಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಆಂತರಿಕ ರಸ್ತೆಗಳಿಗೆ ಸಮಗೊಳಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ➤ ಗೃಹ ಬಳಕೆಯ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಮೂಲದಲ್ಲಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

3.1.4 ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.4: ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಶಬ್ದ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳದ ಸಿದ್ಧತೆ ಮತ್ತು ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಪಕ್ಷಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ ಸಂಕುಲಕ್ಕೆ ತೊಂದರೆ ➤ ತಾತ್ಕಾಲಿಕ, ಪರಿಣಾಮ ಗಮನಾರ್ಹವಲ್ಲದ ಮತ್ತು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಬಹುದಾದ ದ್ದು 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ➤ ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ನಿರ್ಮಾಣ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಹಗಲಿನ ಸಮಯಕ್ಕೆ ಮಾತ್ರ ನಡೆಸಲಾಗುವುದು ➤ ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯನ್ನು ಬಲಪಡಿಸುವುದು ➤ ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗಳಿಗೆ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು.

3.1.5 ಜೈವಿಕ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.5: ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಜೈವಿಕ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯ ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ನಿರ್ಮಾಣ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಪಕ್ಷಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿಗಳಿಗೆ ತೊಂದರೆ ➤ ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಮತ್ತು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಬಹುದಾದ ಪರಿಣಾಮ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ➤ ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ಮರಗಳು/ಸಸ್ಯವರ್ಗವನ್ನು ಸಾಧ್ಯವಾದಷ್ಟು ರಕ್ಷಿಸುವುದು ➤ ಸ್ಥಳೀಯರೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ ತಗ್ಗು ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ ತಿರಸ್ಕೃತ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿತ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಿ ತಗ್ಗು ಭೂಮಿಯನ್ನು ಹಸನು ಮಾಡುವುದು ➤ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಾಪನಾ ಅವಧಿಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

3.1.6 ಸಾಮಾಜಿಕ- ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ

ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತವು ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರಿಗೆ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ. ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ಉದ್ಯೋಗ ಪಡೆಯುವ ಅವಕಾಶದ ಜೊತೆಗೆ, ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರಿಗೆ ಸಣ್ಣ ವಾಣಿಜ್ಯ ಸಂಸ್ಥೆಗಳು, ಸಣ್ಣ ಒಪ್ಪಂದಗಳು ಮತ್ತು ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಪೂರೈಕೆ ಮುಂತಾದ ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ. ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ, ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ.

3.2 ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

3.2.1 ವಾಯು ಪರಿಸರ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಕೋಷ್ಟಕ 3.6: ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ವಾಯು ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ಗಳು ➤ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ➤ ಡಿಜಿ ಸೆಟ್‌ಗಳು ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಅಂದರೆ ಧೂಳು, PM, SO₂, NO_x & CO₂. ➤ ವಾಸನೆ ➤ ಫ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ ➤ ಕಾರ್ಮಿಕರ ಆರೋಗ್ಯ ➤ ನಿರಂತರ ಮತ್ತು ಗಮನಾರ್ಹ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಇ.ಎಸ್.ಪಿಯನ್ನು ಬಾಯ್ಲರ್ ಗಳಿಗಾಗಿ ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ಸಾಧನವಾಗಿ ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ಮತ್ತು ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ಎರಡಕ್ಕೂ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಚಿಮಣಿಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಎಪಿಸಿ ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿನ ಬೂದಿ ಸಂಗ್ರಹ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಫ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಧೂಳನ್ನು ಮತ್ತು ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುವಂತೆ ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಆವರಣದಲ್ಲಿನ ರಸ್ತೆಗಳು ಈಗಾಗಲೇ ಸುಸಜ್ಜಿತವಾಗಿವೆ ಮತ್ತು ವಾಹನ ದಟ್ಟಣೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಮಾಲಿನ್ಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ವಾಹನಗಳನ್ನು ಉತ್ತಮ ಸುಸ್ತಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು ಫ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಬಗಾಸೆಯಿಂದ ಫ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ನೀರು ಚಿಮುಕಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಸಾರಿಗೆ ವಾಹನಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಮತ್ತು ಸಮಯೋಚಿತವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುವುದು

3.2.2 ನೀರಿನ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.7: ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ನೀರಿನ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ ವಿಧಾನ
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರು 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಸಿಪಿಯುನಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರು ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರನ್ನು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಆರ್ ಓ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರನ್ನು ಕೃಷಿ ಅಥವಾ ನೀರಾವರಿ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ಸಿಪಿಯು ನೀರನ್ನು ಕೋ-ಜನ್ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ಮೇಕಪ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ನಿಂದ ಹೊರ ಬರುವ ನೀರು 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಈ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಪಾಂಡ್ ನಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಿ ನಂತರ ಕೃಷಿ ಅಥವಾ ನೀರಾವರಿ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ಬ್ಲೋಡೌನ್ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಈ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಪಾಂಡ್ ನಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಿ ನಂತರ ಕೃಷಿ ಅಥವಾ ನೀರಾವರಿ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಆರ್ ಓ ತಿರಸ್ಕೃತ ತ್ಯಾಜ್ಯ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಈ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಪಾಂಡ್ ನಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಿ ನಂತರ ಕೃಷಿ ಅಥವಾ ನೀರಾವರಿ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ನೀರು	
➤ ಕೋ-ಜನ್ ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್	➤ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು
➤ ಉತ್ಪಾದನೆಯಿಂದ ಹೊರ ಬರುವ ಕಲುಷಿತ ನೀರು	➤ ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ 1500 ಕೆ.ಎಲ್.ಡಿಯ ಇ.ಟಿ.ಪಿಯಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ಇ.ಟಿ.ಪಿಗೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ ಒಂದು ಕ್ಲಾರಿಫಿರ್ ಮತ್ತು ಬಯೋ-ಡೈಜೆಸ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ. ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರನ್ನು ನೀರಾವರಿ ಭೂಮಿ/ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುವುದು
➤ ಪ್ರಯೋಗಾಲಯದ ಕಲುಷಿತ ನೀರು	
➤ ಗೃಹ ಬಳಕೆಯ ಕಲುಷಿತ ನೀರು	➤ ಗೃಹ ಬಳಕೆಯ ಕಲುಷಿತ ನೀರನ್ನು ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು

3.2.3 ಭೂ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.8: ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಭೂ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಉತ್ಪಾದನೆ ಇಂದ ಬರುವ ಕಲುಷಿತ ನೀರು ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ ➤ ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ➤ ಇಟಿಪಿ ಸ್ಲಡ್ಜ್ ➤ ಇ.ಎಸ್. ಪಿಯಿಂದ ಬೂದಿ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ನೈಸರ್ಗಿಕ ಸಸ್ಯವರ್ಗದ ಮೇಲೆ ಪ್ರಭಾವ ➤ ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ, ಫ್ಲೈ ಅಷ್, ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಮತ್ತು ಇಟಿಪಿ ಕೆಸರನ್ನು ಜೈವಿಕ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರವನ್ನಾಗಿ ಮಾಡಿ ರೈತರಿಗೆ ಮಾರಾಟ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ➤ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಅಂದರೆ ಡಿಜಿ ಸೆಟ್‌ನಿಂದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ತೈಲವನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ನಯಗೊಳಿಸುವ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಿಗೆ ನಯಗೊಳಿಸಲು (Lubricate) ಬಳಸಲಾಗುವುದು ➤ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯೊಳಗೆ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಶುದ್ಧೀಗೊಳಿಸಿದ ಕಲುಷಿತ ನೀರನ್ನು ಕೃಷಿಗೆ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುವುದು

3.2.4 ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ

ಕೋಷ್ಟಕ 3.9: ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಶಬ್ದದ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ಮೂಲ	ಪರಿಣಾಮ	ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಬಾಯ್ಲರ್ ➤ ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಪ್ರಾಣಿಗಳಿಗೆ ತೊಂದರೆ ➤ ಕಾರ್ಮಿಕರ ಆರೋಗ್ಯ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಎಲ್ಲಾ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಡಿಜಿ ಸೆಟ್‌ಗಳು ➤ ವಾಹನಗಳ ಸಂಚಾರ 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ ಇದು ಹೆಚ್ಚು ಪ್ರಾಮುಖ್ಯವಾಲದ್ದು ಮತ್ತು ಶಬ್ದ ಹಿಂದಿನ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಕೂಡಲೇ ಬರುವುದು 	<p>ನಿರ್ವಹಣೆ ಮಾಡುವುದು</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯನ್ನು ಬಲಪಡಿಸುವುದು. ➤ ವಾಯು ಸಂಕೋಚಕ (Air compressor), ಏರ್ ಬ್ಲೋವರ್, ನ್ಯೂಮ್ಯಾಟಿಕ್ ಕವಾಟಗಳಿಗೆ ಅಕೌಸ್ಟಿಕ್ ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಟಿಜಿ ಕೋಣೆಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಾಹಕರಿಗೆ ಶಬ್ದ ನಿರೋಧಕ ಕ್ಯಾಬಿನ್‌ಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು. ➤ ಡಿಜಿ ಸೆಟ್‌ಗಳು ಅಕೌಸ್ಟಿಕ್ ಆವರಣದಲ್ಲಿರುವುದು ➤ ಕಂಪನದಿಂದಾಗಿ ಶಬ್ದ ಮಾಡುವುದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಿಗೆ ಡ್ಯಾಂಪರ್‌ಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು ➤ ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು ಮತ್ತು ನಿಯಮಿತ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.
---	--	--

3.2.5 ಜೈವಿಕ ಪರಿಸರ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಭೂಪ್ರದೇಶವು ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಕೃಷಿ ಭೂಮಿ. ಪಕ್ಕದ ಮೀಸಲು ಅರಣ್ಯದಲ್ಲಿ ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಪೊದೆಗಳು ಮತ್ತು ಬಂಡೆಗಳಿವೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಅಳಿವಿನಂಚಿನಲ್ಲಿರುವ ಸಸ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ ಪ್ರಭೇದಗಳಿಲ್ಲ. ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಸಾಗಣೆಯನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಯೋಜನೆಯ ಎಲ್ಲಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಕಾರ್ಖಾನೆ ತಾಣಕ್ಕೆ ಸೀಮಿತವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದ ಜೈವಿಕ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಪರಿಣಾಮ ಇರುವುದಿಲ್ಲ.

3.2.6 ಸಾಮಾಜಿಕ- ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ (ಎಸ್‌ಪಿಸಿಎಲ್) ಗೆ ಸಾರ್ವಜನಿಕರಿಂದ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಇದೆ. ಪಾವತಿಸುವ ಇಚ್ಛೆ ಮತ್ತು ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುವ ಸಮ್ಮತಿಯು ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಇದರ ನಡುವಿನ ಅನುಪಾತವು ಸುಮಾರು 2:1 ರಷ್ಟಿದೆ. ಇದರರ್ಥ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು ನಷ್ಟಕ್ಕಿಂತ ಎರಡು ಪಟ್ಟು ಹೆಚ್ಚು. ಸಾಮಾಜಿಕ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ದುರ್ಬಲತೆ ಸೂಚ್ಯಂಕದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿತಿಸ್ಥಾಪಕತ್ವದ ಮಟ್ಟ ಹೆಚ್ಚಾಗಿದೆ.

ಉದ್ದೇಶಿತ ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರಿಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳು ದೊರೆಯಲಿವೆ. ನಿರ್ಮಾಣ ಕಾರ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ಉದ್ಯೋಗ ಪಡೆಯುವ ಅವಕಾಶದ ಜೊತೆಗೆ, ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರಿಗೆ ಸಣ್ಣ ವಾಣಿಜ್ಯ ಸಂಸ್ಥೆಗಳು, ಸಣ್ಣ ಒಪ್ಪಂದಗಳು ಮತ್ತು ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಪೂರೈಕೆ ಮುಂತಾದ ಸಂಬಂಧಿತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಒಟ್ಟಾರೆ ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ.

ಅಧ್ಯಾಯ 4

ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ

ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಅಂಶಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿದೆ, ಅಂದರೆ, ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ಮೂಲಗಳಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ, ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನ ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಹಾಗೂ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ, ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ಮತ್ತು ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟದ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಸೇರಿದಂತೆ ಇವುಗಳ ಪ್ರಮಾಣ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ. ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ (ಮಾಪನ) ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವು ಮೇಲೆ ತಿಳಿಸಲಾದ ವಿವಿಧ ಪರಿಸರ ಘಟಕಗಳು, ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ಅವರ್ತನವನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡಬೇಕಾದ ನಿಯತಾಂಕಗಳನ್ನು ಸಹ ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.

4.1 ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ

ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿ, ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕ ಉಗಮಗಳು, ಸುತ್ತವರಿದ ಶಬ್ದ, ನೀರು ಮತ್ತು ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಲ್ಲಾ ಪರಿಸರ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಮಾಪನದ ನಿಯಂತ್ರಕ ಸಂಸ್ಥೆಗಳಾದ, MoEF/CPCB/SPCB ನೀಡುವ ಅನುಮತಿಗಳು ಮತ್ತು ಒಪ್ಪಿಗೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಪರಿಸರ ಮಾಪನಕ್ಕೆ ಉದ್ದೇಶಿತ ಬಜೆಟ್ (ಹುಡಿಕೆ) ವಾರ್ಷಿಕ 4,44,700 ರೂಗಳು ಮತ್ತು ಅದರ ವಿವರಗಳು ಕೋಷ್ಟಕ 4.1 ರಲ್ಲಿವೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 4.1: ಪರಿಸರ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಅವರ್ತನ, ಪರೀಕ್ಷಾ ವಿಧಾನ ಮತ್ತು ಬಂಡವಾಳ (ಹುಡಿಕೆ)

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿವರಗಳು	ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ವಿಧಾನಗಳು	ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ಅವರ್ತನ	ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ವೆಚ್ಚ	ಮೊತ್ತ / ವರ್ಷಕ್ಕೆ
ವಾಯು ಪರಿಸರ					
1	ಯೋಜನಾ ಅವರಣದಲ್ಲಿನ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿ ಗುಣಮಟ್ಟ	PM _{2.5} : IS 5182:part-23: 2006 PM ₁₀ : IS 5182:part-23: 2006 SO ₂ : IS 5182:part-2: 2001 NO _x : IS 5182:part-6: 2006 VOC meter	ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತಿಂಗಳಿಗೆ 48 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಸತತ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ	ರೂ. 7000 ದಿನಕ್ಕೆ. ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳಗಳು	3,36,000
2	ಸ್ಕ್ವಾರ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ a. ಹೊಗೆ ಕೊಳವೆಗಳ	PM: IS 11255:part-1: 1985 SO ₂ : IS 11255:part-2: 1985 NO _x : IS 11255:part-7: 2005	ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ತಿಂಗಳು ಪ್ರತಿ ಸ್ಕ್ವಾರ್	ರೂ. 3000 ಸ್ಕ್ವಾರ್ಗೆ. 3 ಸ್ಕ್ವಾರ್	81,000

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

	ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ (ಬಾಯ್ಲರ್)	HCl: Titrimetric	ನಲ್ಲಿ 48 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಸತತವಾಗಿರುತ್ತದೆ		
ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ					
1	ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಗಡಿಯಲ್ಲಿ	ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟದ ಮಾಪನ (ಮೀಟರ್)	ಆರು ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ - ಹಗಲು ಮತ್ತು ರಾತ್ರಿ	ರೂ. 300 ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳಕ್ಕೆ ಮೂರು ಮಾದರಿ ಸ್ಥಳಗಳು	1,800
2	ಡಿಜಿ ಸೆಟ್	ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟದ ಮಾಪನ (ಮೀಟರ್)	ವರ್ಷಕ್ಕೊಮ್ಮೆ	ರೂ. 300	300
ನೀರಿನ ಪರಿಸರ					
1	ಅಂತರ್ಜಲ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರು	ಆಫ ಮತ್ತು ಆವಾಯಿಂದ ನೀರಿಗಾಗಿ ಪ್ರಮಾಣಿತ ವಿಶ್ಲೇಷಣಾತ್ಮಕ ವಿಧಾನ	ಮಳೆಗಾಲದ ಮುನ್ನ ಮತ್ತು ನಂತರ	ರೂ. 1200 ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿಗೆ	9,600
2	ಕಚ್ಚಾ ಮತ್ತು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು				
ಮಣ್ಣಿನ ಪರಿಸರ					
1	ಯೋಜನೆಯ ಆವರಣದ ಒಂದು ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಸಂಗ್ರಹ ಸ್ಥಳದ ಸುತ್ತ	ಪ್ರಮಾಣಿತ ವಿಶ್ಲೇಷಣಾತ್ಮಕ ವಿಧಾನ	ವರ್ಷಕ್ಕೊಮ್ಮೆ ಮಳೆಗಾಲದ ನಂತರ	ರೂ. 2000 ಪ್ರತಿ ಮಾದರಿಗೆ 8 ಮಾದರಿ	16,000
ಒಟ್ಟು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಗಾಗಿ ಆಯ - ವ್ಯಯ					4,44,700

4.2 ಉದ್ಯೋಗಿಗಳ ಆರೋಗ್ಯ

ಎಲ್ಲಾ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ವಾರ್ಷಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸಲಾಗುವುದು. ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಕಾರ್ಮಿಕನನ್ನು ಸರಿಯಾದ ತರಬೇತಿಗೆ ಒಳಪಡಿಸಲಾಗುವುದು ಮತ್ತು ಸರಿಯಾದ ಪಿಪಿಇಗಳನ್ನು ನೀಡಲಾಗುವುದು. ಪ್ರಸ್ತುತ, ಸ್ಥಾವರದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಕಾರ್ಮಿಕರ ಆರೋಗ್ಯದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ.

ಅಧ್ಯಾಯ 5

ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧ್ಯಯನಗಳು

5.1 ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿಚಾರಣೆ ಮತ್ತು ಸಮಾಲೋಚನೆ

ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯ (KSPCB) ಸಹಾಯದಿಂದ ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಅಂಡ್ ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಜಿಲ್ಲಾಧಿಕಾರಿಗಳ ಅಧ್ಯಕ್ಷತೆಯಲ್ಲಿ ಸಾರ್ವಜನಿಕ ಸಮಾಲೋಚನೆ ನಡೆಸಲಿದೆ ಮತ್ತು ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿಚಾರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹೊರಹೊಮ್ಮುವ ಸಮಸ್ಯೆ ವಿವರಗಳನ್ನು ಅಂತಿಮ ಪರಿಸರ ಆಫಾತ ಅಧ್ಯಯನದ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುವುದು.

5.2 ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ

ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಅಧ್ಯಯನದ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶವೆಂದರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದಾಗುವ ಅಪಾಯದ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ನಡೆಸಿ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳಿಗೆ ಕಾರ್ಯಸಾಧ್ಯತಾ ಅಧ್ಯಯನವನ್ನು ಸಮಗ್ರವಾಗಿ ಸರಳವಾದ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವರದಿ ತಯಾರಿಸುವುದು, ಭಾರತೀಯ ಸನ್ನಿವೇಶಕ್ಕೆ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಮೂಲಮಾದರಿಯ ಅಪಾಯ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ಅಧ್ಯಯನದ ಯೋಜನೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿನ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಅಂತಹ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಸೂಕ್ತ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ವಿವರವಾದ ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಅಧ್ಯಯನವನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ನಡೆಸಿದ ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನದ ವಿವರಗಳನ್ನು ಇ.ಐ.ಎ ವರದಿಯ ಅಧ್ಯಾಯ 7 ರಲ್ಲಿ ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಮೇಲಿನ ಅಧ್ಯಯನದಿಂದ ಹೊರಬಂದ ತೀರ್ಮಾನವೆಂದರೆ, ಉದ್ಯಮವು ಸ್ಥಳೀಯ ಪರಿಸರ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಮೇಲೆ ಕೆಲವು ಕಡಿಮೆ ಮಟ್ಟದ ಅಥವಾ ಕನಿಷ್ಠ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಬೀರುವುದು, ಇದು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ನೈಸರ್ಗಿಕ ಪರಿಸರ ಸಂಯೋಜನೆಗಳ ಮೇಲೆ ಪ್ರಭಾವ ಬೀಳುವುದಿಲ್ಲವೆಂದು ತಿಳಿದು ಬಂದಿದೆ.

ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ತರಬೇತಿ ನೀಡಲಾಗುವುದು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಮಿಕರ ಸುರಕ್ಷತೆಗಾಗಿ ಅಗತ್ಯವಾದ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುವುದು

5.3 ಸಾಮಾಜಿಕ ಪ್ರಭಾವದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ

ಸಾಮಾಜಿಕ ಪರಿಣಾಮದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವು ಯೋಜನೆಯ ಸುತ್ತ ವಾಸಿಸುವ ಜನರಿಗೆ ಸಾಮಾಜಿಕವಾಗಿಯೂ - ಆರ್ಥಿಕವಾಗಿಯೂ ಅನುಕೂಲವಾಗಲಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಪ್ರಸ್ತಾವವೆಂದರೆ ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಕೋ-ಜನ್ ಘಟಕದ ವಿಸ್ತರಣೆ, ಆದ್ದರಿಂದ, ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯು ಕೃಷಿಕರಿಗೆ ತಮ್ಮ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು (ಕಬ್ಬು) ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ಮಾರಾಟ ಮಾಡುವ ದೃಷ್ಟಿಯಿಂದ ಉಪಯುಕ್ತವಾಗುವುದು.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುರ್ಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಯೋಜನೆಯು 727 ಜನರಿಗೆ ನೇರ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶ ಮತ್ತು ಸುಮಾರು 2000-3000 ಜನರಿಗೆ ಪರೋಕ್ಷ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ಸೃಷ್ಟಿಸುತ್ತದೆ.

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸುಪದ್ಧಿಯಲ್ಲಿರುವ ಭೂಮಿ ಸಾಕಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆದ್ದರಿಂದ ಯಾವುದೇ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಭೂಮಿಯನ್ನು ಖರೀದಿಸಲು ಉದ್ದೇಶಿಸಿರುವುದಿಲ್ಲ.

ಅಧ್ಯಾಯ 6

ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು

ಒಂದು ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬರಲಿರುವ ಯಾವುದೇ ಯೋಜನೆಯು ಭೌತಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ, ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ, ನುರಿತ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯರಹಿತರಿಗೆ ಉದ್ಯೋಗದ ಜೊತೆಗೆ ಇತರ ಪ್ರಯೋಜನಗಳ ಸುಧಾರಣೆಗಳನ್ನು ತರುತ್ತದೆ.

6.1 ಭೌತಿಕ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯದಲ್ಲಿನ ಸುಧಾರಣೆಗಳು

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಯಿಂದಾಗಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿದಾಗಲಿಂದ ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸುಧಾರಣೆಗಳು ಕಂಡುಬಂದಿವೆ. ಕೆಲವು ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಬೆಳವಣಿಗೆಗಳು ಹಳ್ಳಿಗಳು ಮತ್ತು ಉದ್ಯಮಗಳ ನಡುವಿನ ರಸ್ತೆ ಸಂಪರ್ಕ, ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ ಹೆಚ್ಚಳ, ಜೊತೆಗೆ ಕುಡಿಯುವ ನೀರಿನ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ತನ್ನ ಮಧ್ಯಸ್ಥಗಾರರಿಗೆ (Stake Holders) ಪ್ರಾಮಾಣಿಕವಾಗಿ ಸೇವೆ ಸಲ್ಲಿಸಲು ಬದ್ಧವಾಗಿದೆ. ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಾದ ಶಾಲೆಗಳು, ಆಸ್ಪತ್ರೆಗಳು, ಸಮುದಾಯ ಸಭಾಂಗಣಗಳು, ಮಾರುಕಟ್ಟೆಗಳು, ಕಾಲೇಜುಗಳು ಮತ್ತು ಧಾರ್ಮಿಕವಾಗಿ ಪ್ರಮುಖ ಸ್ಥಳಗಳು ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದಿಂದ 10 ಕಿ.ಮೀ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿವೆ. ರಸ್ತೆಗಳು, ವಿದ್ಯುತ್, ನೀರಿನ ಮೂಲಗಳು ಮುಂತಾದ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಈಗಾಗಲೇ ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿವೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ ಭೌತಿಕ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಬೇಡಿಕೆ ಇರುವುದಿಲ್ಲ.

6.2 ಸೃಷ್ಟಿ ಲಾಭಗಳು

ಪ್ರಸ್ತುತ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳ ಒಟ್ಟು ಸಂಖ್ಯೆ 668 ಮತ್ತು ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ ಇನ್ನೂ 59 ಜನರನ್ನು ನೇಮಕ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ರಸ್ತೆ, ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಬರಾಜು, ಸಂವಹನ, ನೀರು ಸರಬರಾಜು, ವೈದ್ಯಕೀಯ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು, ಶಾಲೆಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಲೇಜುಗಳಂತಹ ಮೂಲಭೂತ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಉದ್ಯಮದ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿದೆ.

ಉದ್ಯಮವು ಕೈಗೊಂಡ ಅತಿದೊಡ್ಡ ಮತ್ತು ಗಮನಾರ್ಹ ಕ್ರಮವೆಂದರೆ ಶಾಲೆಯನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವುದು. 800 ಕ್ಕೂ ಹೆಚ್ಚು ವಿದ್ಯಾರ್ಥಿಗಳು ಮತ್ತು 29 ಶಿಕ್ಷಕರನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶ್ರೀ ಪುಷ್ಪಾತಾಯಿ ಕನ್ನಡ ಮಧ್ಯಮ ಪ್ರೌಢಶಾಲೆ, ಅಗತ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಬೇಡಿಕೆಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್‌ನಿಂದ ಈ ಸೌಲಭ್ಯಗಳನ್ನು ಇನ್ನಷ್ಟು ಬಲಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

6.3 ಆಸ್ಪತ್ರೆ ಲಾಭಗಳು

ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿದಾಗಿನಿಂದ, ನೆರೆಯ ಹಳ್ಳಿಗಳಲ್ಲಿನ ಜನರ ಆರ್ಥಿಕ ಸ್ಥಿತಿ ಸುಧಾರಿಸಿದೆ ಮತ್ತು ಉದ್ದೇಶಿತ ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರವೂ ಸುಧಾರಣೆಯಾಗಲಿದೆ. ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿ (CER) ಕಾರ್ಯಕ್ರಮದಡಿ ನೆರೆಯ ಗ್ರಾಮಗಳಲ್ಲಿ ಸಾಮಾಜಿಕ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

6.4 ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿ (CER)

ವಿವಿಧ ಸಾಮಾಜಿಕ, ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ಮತ್ತು ಲೋಕೋಪಕಾರಿ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯನ್ನು ಕೈಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅನುಷ್ಠಾನಗೊಳಿಸಿರುತ್ತದೆ. ಕೋಷ್ಟಕ 6.1ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳ ಬಗ್ಗೆ ವಿವರಿಸಲಾಗಿದೆ

ಕೋಷ್ಟಕ 6.1: ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿ (CER) ಬಜೆಟ್

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಚಟುವಟಿಕೆ	ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಮೊತ್ತ (ರೂ ಲಕ್ಷ)	ಅವಧಿ
1	ಪಿಎಂ ಕೇರ್ ನಿಧಿಗೆ ಕೊಡುಗೆ	25	2020-2021
2	ಕರ್ನಾಟಕ ಸಿಎಂ ಕೇರ್ ನಿಧಿಗೆ ಕೊಡುಗೆ	25	2020-2021
3	ಸಮುದಾಯ ಪ್ರದೇಶಗಳ ರಸ್ತೆ ಬದಿಗಳಲ್ಲಿ ಸಾಲು ಮರಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆ	02	2020-2022
4	ಶಿಕ್ಷಣ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳು	06	2020-2022
5	ಹತ್ತಿರದ ಶಾಲೆಗಳಲ್ಲಿ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳು	20	2020-2020
6	ಸ್ಟೆಚ್ ಭಾರತ್ ಅಭಿಯಾನ	06	2020-2022
7	ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಗೆ (KSPCB) ಶಾಲೆಗಳಲ್ಲಿ ಪರಿಸರಮಿತ್ರ/ಹಸಿರು ಪೋಷಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ನಡೆಸಲು ಬೆಂಬಲ ನೀಡುವುದು.	04	2020-2022
8	ಹತ್ತಿರದ ಹಳ್ಳಿಗಳಿಗೆ ಕುಡಿಯುವ ನೀರಿನ ಸೌಲಭ್ಯ ಒದಗಿಸುವುದು	07	2020-2021
ಒಟ್ಟು		95	

ಅಧ್ಯಾಯ 7

ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ (ಇಎಂಪಿ) ಅಗತ್ಯವಿದೆ. ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಕಾಯ್ದೆ ಮತ್ತು ನಿಯಮಗಳಲ್ಲಿ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸುವ ನಿಯಂತ್ರಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರವಲ್ಲದೆ ನೈಸರ್ಗಿಕ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಬಳಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ಇ.ಎಂ.ಪಿ ಉದ್ದೇಶಿಸಿದೆ.

7.1 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕೋಶ

ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಅನುಷ್ಠಾನಕ್ಕಾಗಿ ಇಎಂಪಿಯ ಅನುಷ್ಠಾನ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಗಾಗಿ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕೋಶವನ್ನು (ಇಎಂಪಿ) ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ಇದು ಘಟಕದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ತಾಂತ್ರಿಕ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ಉತ್ಪಾದನಾ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ಇಎಂಪಿ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ, ಇದರ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರಜ್ಞರು, ಇಟಿಪಿ ನಿರ್ವಾಹಕರು ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಎಂಜಿನಿಯರ್‌ಗಳು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಲಾದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಇಎಂಪಿಯ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಅನುಷ್ಠಾನಕ್ಕೆ ಬದಲಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.

7.2 ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿಯಿಂದ ಆವೃತವಾದ ಪ್ರದೇಶವು 30 ಎಕರೆ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದ್ದು, ಒಟ್ಟು ಭೂಪ್ರದೇಶದ 33% ನಷ್ಟಿದೆ. ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಸ್ಥಳೀಯ ಜಾತಿಗಳಿಂದ ಸಮೃದ್ಧವಾಗಿದೆ. ಆವರಣದಲ್ಲಿನ ಈ ಸಸ್ಯಗಳು ಪ್ರಾಣಿಗಳಿಗೆ ಆಹಾರ ಮೂಲವಾಗಿ ವೈವಿಧ್ಯತೆಯನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸುತ್ತದೆ. ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಮಣ್ಣು ಮತ್ತು ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ ಮತ್ತು ಭೂಮಿಯ ಸ್ಥಳಾಕೃತಿಯನ್ನು ಗಮನದಲ್ಲಿಟ್ಟುಕೊಂಡು ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಮರಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ ನೆಡಲಾಗಿದೆ.

7.3 ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು ವ್ಯವಸ್ಥೆ.

ಈ ಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು ಮತ್ತು ಪುನರ್ಭರ್ತಿ ಮಾಡಲು ಉದ್ದೇಶಿಸಲಾಗಿದೆ. ಕೊಯ್ಲು ಮಾಡಿದ ಮಳೆನೀರನ್ನು ಹಸಿರು ಅಭಿವೃದ್ಧಿ/ತೋಟಗಾರಿಕೆ/ಧೂಳುನಿಗ್ರಹ/ತೊಳೆಯುವುದು/ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಇದರೊಂದಿಗೆ ಪ್ರದೇಶದ ಅಂತರ್ಜಲ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ, ಪುನರ್ಭರ್ತಿ ರಚನೆಗಳನ್ನೂ ಜಾರಿಗೆ ತರಲಾಗುವುದು. ನೀರಿನ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಸಂರಕ್ಷಿಸಲು ಮತ್ತು ಪ್ರದೇಶದ ಭೂಗತ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಲು ಮಳೆನೀರು ಕೊಯ್ಲು ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಜಾರಿಗೆ ತರಲಾಗಿದೆ.

ಕಾರ್ಖಾನೆ ಆವರಣದ ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ದಿನಂಪ್ರತಿ 2000 ಕಿ.ಲೀ. ಕೊಯ್ಲು ಮಾಡಿದ ಮಳೆ ನೀರನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಲು ಪ್ರಸ್ತುತ 2500 ಕಿ.ಲೀ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಕೊಳವನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಹೊಸದಾಗಿ 2500 ಕಿ.ಲೀ. ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕೊಳವನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆ ಮಳೆ ನೀರಿನ ಚರಂಡಿಗಳ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಇಂಗು ಗುಂಡಿಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಿದೆ.

ಮೆ|| ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಮತ್ತು ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

7.4 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆಗೆ ಬಜೆಟ್ ನಿಬಂಧನೆ

ಇಎಂಪಿಗಾಗಿ (ಕ್ಯಾಪೆಕ್ಸ್ ಮತ್ತು ಒಪೆಕ್ಸ್) ಬಜೆಟ್ ನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 7.1 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಕೋಷ್ಟಕ 7.1: ಇಎಂಪಿಗೆ ಬಜೆಟ್ ನಿಬಂಧನೆ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿವರಣೆ	ಇಎಂಪಿ ಬಜೆಟ್, (ರೂ ಲಕ್ಷ)	
		ಪ್ರಸ್ತುತ (2015 to 2019)	ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ (ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ)
ಎ	ಬಂಡವಾಳ ಹೂಡಿಕೆ		
1	ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು (ಇ.ಎಸ್.ಪಿ, ಚಿಮಣಿ, ಇ.ಎಸ್.ಪಿ ಮತ್ತು ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆ)	109.49	-
2	ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಅಂದರೆ, ಹೊರಸೂಸುವ ಹರಿವಿನ ಮೀಟರ್ ಮತ್ತು ಐಪಿ ಕ್ಯಾಮೆರಾ	179.78	270.14
3	ಹಸಿರು ಪಟ್ಟಿ (ರೂ 100 ಪ್ರತಿ ಸಸಿಗೆ)	13.18	5
4	ಪ್ರಯೋಗಾಲಯ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು	1	-
5	ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರ್‌ಗಳು	14	-
	ಒಟ್ಟು	317.45	275.14
ಬಿ	ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಮರುಕಳಿಸುವ ವೆಚ್ಚ		
1	ಪರಿಸರ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ವೆಚ್ಚ	697.86	4.45
2	ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ ವೆಚ್ಚ		4.10
3	ಪರಿಸರ ತರಬೇತಿ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ	1.88	0.75
4	ಹಸಿರುಪಟ್ಟಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಭೂದೃಶ್ಯ	0.5	0.1
5	ಉದ್ಯೋಗಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ (ಉದ್ಯೋಗಿಗಳ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ ಮತ್ತು ಪಿಪಿಇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದು)	85	17
	ಒಟ್ಟು	785.24	26.4

ಅಧ್ಯಾಯ 8

ಸಾರಾಂಶ ಮತ್ತು ಪರಿಸಮಾಪ್ತಿ

ಮೆII ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಅಂಡ್ ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, (ಎಸ್ಐಎಲ್ಎಸ್ಐ) ಇವರ ಪ್ರಸ್ತಾವನೆಯು ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ ಕಟ್ಟು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ - 8,500 ಟಿಸಿಡಿಯಿಂದ 12,000 ಟಿಸಿಡಿ ಹಾಗೂ ಕೋ-ಜನ್ ವಿದ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 40 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್‌ನಿಂದ 55.5 ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್ ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿಸುವ ಯೋಜನಾಯಾಗಿರುತ್ತದೆ.

ಈ ಯೋಜನೆಯ ಪರಿಸರ ಆಘಾತ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರಕಾರ, ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರಸ್ತುತ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ಪರಿವೇಷ್ಠಕ ಗಾಳಿ, ಅಂತರ್ಜಲ, ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರು ಮತ್ತು ಮಣ್ಣಿನ ಮಾಲಿನ್ಯಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗಿಲ್ಲ, ಸಸ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿಗಳ ಮೇಲೆ ಕೂಡ ಮಹತ್ವದ ಪ್ರಭಾವ ಬೀರಿಲ್ಲವೆಂಬುದು ವಿಶ್ಲೇಷಣೆ ವರದಿಗಳಿಂದ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿದೆ.

ಉದ್ಯಮವು ಕಾಲಕಾಲಕ್ಕೆ ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಸ್ಥಿತಿ ಸುಧಾರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸಲು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕೋಶವನ್ನು ರಚಿಸಿದೆ.

ಮೆII ಶ್ರೀ ಪ್ರಭುಲಿಂಗೇಶ್ವರ ಶುಗರ್ಸ್ ಅಂಡ್ ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯನ್ನು ನಂಬುತ್ತದೆ. ಪರಿಸರ ಆಘಾತ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಅಧ್ಯಯನದಿಂದ ಉದ್ದೇಶಿತ ಉದ್ಯಮದ ವಿಸ್ತರಣಾ ಯೋಜನೆಯ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಂದ ಪರಿಸರದ ಮೇಲಾಗುವ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಅರ್ಥೈಸಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ. ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ದುಷ್ಪರಿಣಾಮಗಳಿಗೆ ಅವಕಾಶ ನೀಡದೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಬದ್ಧವಾಗಿದೆ. ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆಯ ಶಿಫಾರಸ್ಸುಗಳ ಯಥಾವತ್ತು ಅನುಷ್ಠಾನಕ್ಕೆ ಒತ್ತು ನೀಡಲಾಗುವುದು.