

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್
ದಾಸೋಹ ನಿಲಯ, ಬಿಜಾಪುರ ರಸ್ತೆ, ಮುದ್ದೇಬಿಹಾಳ ತಾಲೂಕು,
ಬಿಜಾಪುರ ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ

ಇವರು ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸಲಾದ

ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಘಟಕ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಜೊತೆಗೆ ಸಹ ವಿದ್ಯುತ
ಘಟಕದ ಸ್ಥಾಪನೆ ಬಗ್ಗೆ

ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಸಾರಾಂಶ
ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ



ಪರಿಸರ ಸಲಹೆಗಾರ

ಸಂರಕ್ಷಣೆ

ಎಫ್- 4, 1 ನೇ ಮಹಡಿ, ಸ್ಪೆಸ್ಟಿಕ್ ಮನಂದಿ ಆರ್ಕೇಡ್,

ಎಸ್.ಸಿ.ರಸ್ತೆ, ಶೇಷಾದ್ರಿಪುರಂ,

ಬೆಂಗಳೂರು - 560 020

ಇಮೇಲ್‌ಐಡಿ - samrakshanblr@gmail.co

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ವಿಷಯಗಳು

ಅಧ್ಯಾಯ ಸಂಖ್ಯೆ	ವಿವರಗಳು	ಪುಟ ಸಂಖ್ಯೆ
1	ಯೋಜನಾ ವಿವರಣೆ	1 - 3
2	ಪರಿಸರದ ವಿವರಣೆ	4 - 7
3	ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು	8
4	ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ	9
5	ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧ್ಯಯನಗಳು	10
6	ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು	11 -12
7	ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ (EMP)	13 - 16

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಅಧ್ಯಾಯ 1

ಯೋಜನಾ ವಿವರಣೆ

1.1 ಮುನ್ನುಡಿ

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, ಕಂಪನಿಯು ಕಂಪೆನಿ ಕಾಯ್ದೆ 2013 ರ ಅಡಿ ದಿನಾಂಕ 28.08.2020 ರಂದು ನೋಂದಾಯಿತ ಗೊಂಡಿದ್ದು, ಇದರ ನೋಂದಾಯಿತ ಕಚೇರಿಯು ದಾಸೋಹ ನಿಲಯ, ಬಿಜಾಪುರ ರಸ್ತೆ, ಮುದ್ದೇಬಿಹಾಳ ತಾಲೂಕು, ಬಿಜಾಪುರ ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕದಲ್ಲಿ ಇರುತ್ತದೆ. ಇವರು ಪ್ರಸ್ತುತ ನೂತನ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವಾಸಲುವಾಗಿ ಸರ್ವೆ ಸಂಖ್ಯೆ 229/1, 230 ಬಸರಕೋಡ್ ಗ್ರಾಮ, ಮುದ್ದೇಬಿಹಾಳ ತಾಲೂಕು, ಬಿಜಾಪುರ ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕ ದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಳವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿರುತ್ತಾರೆ.

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯ ಒಟ್ಟು ಭೂಪ್ರದೇಶವು ಕಂಪನಿಯ ಒಡೆತನದ ಜಮೀನು ಸೇರಿ 39.11 ಎಕರೆ ವಿಸ್ತೀರ್ಣವಿರುತ್ತದೆ. ಯೋಜನೆಯ ಅಂದಾಜು ಬಂಡವಾಳ ವೆಚ್ಚ 180 ಕೋಟಿ ರೂ. ಹೂಡಿಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

ಶ್ರೀ ಭರತ ಅಮೀನವ್ವಗೌಡ ಪಾಟೀಲ ಅವರು ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ & ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ನ ಕಂಪನಿಯ ವ್ಯವಸ್ಥಾಪಕ ನಿರ್ದೇಶಕರಾಗಿದ್ದಾರೆ.

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯ ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಗಳು ಕೆಳಕಂಡಂತಿವೆ:

ಪಟ್ಟಿ 1: ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಉದ್ಯಮದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಉತ್ಪನ್ನದ ಹೆಸರು	ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ	
		ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಬಳಸಿ 220 ಕೆಎಲ್ಡಿ ಆರ್ ಎಸ್ /ಎಥೆನಾಲ್	ಧಾನ್ಯಗಲ್ಲನ್ನು ಆದರಿಸಿ 120 ಕೆಎಲ್ಡಿ ಆರ್ ಎಸ್ /ಎಥೆನಾಲ್
1	ಕಬ್ಬಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ, ಟಿಸಿಡಿ	3000	-
2	ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ, ಕೆಎಲ್ಡಿ	220	120
3	ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ, ಮೆಗಾವ್ಯಾಟ್	10	4
4	ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್, ಟಿ ಪಿ ಡಿ	166	90.60

ಪ್ರಸ್ತಾವಿಸಲಾದ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿಯ ಘಟಕವು ದಿನಾಂಕ 14-09-2006ರ EIA ಅಧಿಸೂಚನೆಯಲ್ಲಿ ನಮೂದಿಸಿರುವ ಚಟುವಟಿಕೆ ಕ್ರಮವಾಗಿ ಸಂಖ್ಯೆ 5 (ಜೆ) ಮತ್ತು 5 (ಜಿ), ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ವರ್ಗ-ಎ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಗುರುತಿಸಲ್ಪಡುತ್ತಿದೆ.

ಇದರ ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಉದ್ಯಮವು 20.10.2021 ರಂದು ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಪರಿಸರ, ಅರಣ್ಯ ಮತ್ತು ಹವಾಮಾನ ಬದಲಾವಣೆ ಸಚಿವಾಲಯಕ್ಕೆ (MoEF&CC) ಅರ್ಜಿಯನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸಿ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನೆಗೆ ಅನುಮತಿ ಕೋರಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಅರ್ಜಿಯನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿ, ಪ್ರಾಧಿಕಾರವು 22.10.2021 ರಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿತ ನಿಯಮಗಳನ್ನು (Terms of Reference) ದಿನಾಂಕ 22.10.2021 ರ ಪತ್ರ ಸಂಖ್ಯೆ IA-J-1101/394/2021-IA-II(I) ದಲ್ಲಿ ನೀಡಿದೆ. ಇದರಂತೆ ಕರಡು ಪರಿಸರ ಆಘಾತ ಅಧ್ಯಯನದ ವರದಿ ತಯಾರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಉಲ್ಲೇಖಿತ ನಿಯಮ ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಸಾರ್ವಜನಿಕ ಆಲಿಕಾ ಸಭೆ ನಡೆಸುವುದು ನಿಯಮವಾಗಿರುತ್ತದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

1.2 ಕಬ್ಬಿನ ಹಾಲಿನಿಂದ (Juice) ಎಥನಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ವಿವರಣೆ

1.2.1 ಕಬ್ಬಿನಿಂದ ಕಬ್ಬಿನ ಹಾಲನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ

ಕಬ್ಬು, ಎಥನಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಬೇಕಾಗುವ ಮೂಲ ಕಚ್ಚಾ ಪದಾರ್ಥವಾಗಿದೆ. ಪೂರ್ವತಯಾರಿ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ, ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಮಿಲ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಹಿಂಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಬಿಸಿ ಮಾಡಿ, ಲೈಮ್ ಹಾಗೂ ಸಲ್ಫರ್ ಡಯಾಕ್ಸೈಡ್‌ನಿಂದ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ, ನಂತರ ಕ್ಲಾರಿಫೈ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್‌ನಲ್ಲಿನ ಮಡ್ಡಿಯನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಿ ರೋಟರಿ ವ್ಯಾಕ್ಯೂಮ್ ಫಿಲ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಶೋಧಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಫಿಲ್ಟರ್ ಕೇಕ್ (ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್) ಅನ್ನು ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್‌ನಿಂದ ಹೊರಬಂದ ಸ್ಪಷ್ಟ ರಸವನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಕಬ್ಬಿನ ರಸ/ಸಿರಪ್ ಅನ್ನು ಡಿಸ್ಸಿಲರಿ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಎಥನಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಕಬ್ಬಿನ ರಸ ತೆಗೆದ ನಂತರ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯಿಂದ ಬಾಯ್ಲರ್ ನಲ್ಲಿ ಇಂಧನವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಗರಿಷ್ಠ ಒತ್ತಡದ ಹಬೆಯಿಂದ ಟರ್ಬೈನ್ ಮುಖೇನ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ.

1.2.2 ಡಿಸ್ಸಿಲರಿ ಘಟಕ ದಲ್ಲಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

ಡಿಸ್ಸಿಲರಿ ಸ್ಥಾವರದಲ್ಲಿ ಆಲ್ಕೋಹಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಮುಖ್ಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳು ಐದು ಹಂತಗಳಲ್ಲಿವೆ, ಅವುಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನಂತಿವೆ;

1. ನೀರನ್ನು ಬೆರೆಸಿ ಬೇಕಾದ ಹವಕ್ಕೆ ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ತಿಳಿಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು
2. ಕಬ್ಬಿನ ರಸದಲ್ಲಿ ಈಸ್ಟ್ ಕಣಗಳ ವೃದ್ಧಿಗೊಳಿಸುವುದು
3. ಫರ್ಮೆಂಟೇಶನ್ - ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿನ ಸಕ್ಕರೆ ಅಂಶವನ್ನು ಮಧ್ಯಸರವಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವುದು.
4. ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ - ಪರಿವರ್ತಿಸಲ್ಪಟ್ಟ ಫರ್ಮೆಂಟರ್ ನ ದ್ರವ್ಯವನ್ನು ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸಿ ರೆಕ್ಟಿಫೈಎಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ (ಮಧ್ಯಸಾರ) ಉತ್ಪನ್ನ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದು.
5. ಮಧ್ಯಸಾರವನ್ನು ಮೊಲಿಕ್ಯುಲರ್ ಸೀವ್ ಮುಖೇನ ಅದರಲ್ಲಿನ ನೀರಿನ ಅಂಶವನ್ನು ತೆಗೆದು ಎಥನಾಲ್ ಉತ್ಪಾದಿಸುವುದು.

1.3 ಧಾನ್ಯವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಎಥನಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತ ವಿವರಣೆ.

1.3.1 ಧಾನ್ಯವನ್ನು ಫರ್ಮೆಂಟೇಶನ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ

ಧಾನ್ಯವನ್ನು ನಿಗದಿತ ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕೆ /ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ ಗಿರಣಿಮಾಡಿ ಮುಂದಿನ ಪ್ರಕ್ರಿಯಾದ ಧ್ವವೀಕರಣ ಕೂಳುಸುವಿಕೆಗೆ ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸಿ ಈಸ್ಟ್ ಅಣುವನ್ನು ಫಿ ಫರ್ಮೆಂಟೇರಲ್ಲಿ ಧ್ವವೀಕರಿಸಲಾದ ಧನ್ಯದೊಡನೆ ಬೆರೆಸಿ ಫರ್ಮೆಂಟೇಶನ್ ಗೆ ಸಿದ್ಧ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು. ಹೀಗೆ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಫಿ ಫರ್ಮೆಂಟೇರ ಇನೊಕ್ಯುಲಮನ್ನು ದೊಡ್ಡ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಫರ್ಮೆಂಟೇಶನ್ ಒಳಸಲ್ಪಡುವುದು. ಧ್ವವೀಕರಿಸಿದ ಪೂರ್ಣಪ್ರಮಾಣದ ಪದಾರ್ಥ ವನ್ನು ನಿಗದಿತ ಅವಧಿಗೆ ಫರ್ಮೆಂಟೇಶನ್ ಒಳಪಡಿಸಲಾಗುವುದು.

1.3.2 ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುವ ಎಥನಾಲ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ನೋಡಿದಂತಹ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವುಕೆ ವಿಧಾನವನ್ನೇ ಧಾನ್ಯ ವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯೂ ಪಾಲಿಸಲಾಗುವುದು.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

1.3.3 ಡಿಕಾಣ್ತಾಷನ್ (ತಿಳಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆ) ಮತ್ತು ಮರುಬಳಿಕೆಯ ವಿಭಾಗ

ಡಿಸ್ಪಿಲೇಷನ್ (ಬಟ್ಟಿ) ಘಟಕದಿಂದ ಹೊರಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ - ಸ್ಪೇನ್ಡ್ ವಾಶ್ ನಲ್ಲಿನ ತೇಲುವ ಘನಾ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಿ ತಿಳಿಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು. ಬೇರ್ಪಡಿಸಿದ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ದಲ್ಲಿ - ವೆಟ್ ಕೇಕ್ ನಲ್ಲಿ ೨೦-೨೨ % ಘನಾಂಶವು ಇದ್ದು, ಇದನ್ನು "ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ವೆಟ್ ಗ್ರೇನ್ ವಿತ್ ಸೊಲ್ಯುಬಲ್ಸ್ " (ಡಿ ಡಿ ಜಿ ಎಸ್) ಎಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ. ಇದನ್ನು ಡೈಯರ ಮುಖನ ಒಣಗಿಸಿ, ಒಣಗಿದ ಘನ ಪದಾರ್ಥ ವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುವುದು. ಇದನ್ನು ಡಿ ಡಿ ಜಿ ಎಸ್ ಕರೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ಇದನ್ನು ಜಾನುವಾರಗಳಿಗೆ ಮೇವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದು. ಹೀಗೆ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾದ ರೆಕ್ವಿಫೈಎಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ ನ ಶೇ.95 ಭಾಗ ಆಲ್ಕೋಹಾಲ್ (ಮದ್ಯಸಾರ) ಇದ್ದು ಇದರಿಂದ ಎಥನಾಲ್ ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

1.4 ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಹಾಗೂ ಚೇತರಿಕೆ

ಹುದುಗುವಿಕೆಯ ಸಂದರ್ಭ ದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಯಾಗುತ್ತದೆ. ಇದು ದಿನಂಪ್ರತಿ ೧೬೭ ಟನ್ ನಷ್ಟು ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗಲಿದ್ದು. ಇದನ್ನು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಿ (scrubber) ವಾಣಿಜ್ಯ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪ್ರತೀಕ ಘಟಕ ದಲ್ಲಿ ದ್ರವೀಕೃತ ಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

1.5 ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆ

1.5.1 ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಮತ್ತು ಮೂಲ

ಉದ್ಯಮಕ್ಕೆ ಒಟ್ಟು 948 ಕೆಎಲ್‌ಡಿ ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆಯಿರುವುದು, ಇದನ್ನು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯಿಂದ ಪೂರೈಸಲಾಗುವುದು. ನದಿಯ ನೀರನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಉದ್ಯಮವು ರಾಜ್ಯ ಸರ್ಕಾರದಿಂದ ಅನುಮತಿ ಕೋರಿದೆ.

1.6 ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ಮೂಲಗಳು ಮತ್ತು ಅದರ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು ಕೆಳಗಿನ ಪಟ್ಟಿ 2 ರಲ್ಲಿವೆ;

ಪಟ್ಟಿ 2: ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ಮೂಲಗಳು ಮತ್ತು ಅದರ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು;

ಸ್ಯಾಕ್	ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯದ ಮೂಲ	ಇಂಧನ	ಎಪಿಸಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆ	ಚಿಮಣಿ ಎತ್ತರ (ಮೀ)	ಧೂಳಿನ ನಿಯಂತ್ರಣ
ಬಾಯ್ಲರ್ ವಿವರಗಳು					
1	60 ಟಿಪಿಹೆಚ್	ಬಾಗಾಸೆ	ಇ ಎಸ್ ಪಿ	48 ಮೀ ಚಿಮಣಿ	150 mg/Nm ³
2	30 ಟಿಪಿಹೆಚ್	ಬಾಗಾಸೆ /ಭತ್ತದ ಹೊಟ್ಟು	ಇ ಎಸ್ ಪಿ		
ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ವಿವರಗಳು					
2	650 ಕೆವಿಎ	ಡೀಸೆಲ್	-	ಶಬ್ದ ನಿಯಂತ್ರಣ ಆವರಣದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಿ - 8 ಮೀ ಚಿಮಣಿ	

1.7 ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶ

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದ ಒಟ್ಟು 210 ಜನರಿಗೆ ಉದ್ಯೋಗ ದೊರೆಯುತ್ತವೆ.

1.8. ಯೋಜನೆಯ ವ್ಯಚ್ಛ

ಈ ಯೋಜನೆಯ ಮೂಲ ಬಂಡವಾಳವು 180 ಕೋಟಿ ರೂ. ಗಳು

ಅಧ್ಯಾಯ 2

ಪರಿಸರದ ವಿವರಣೆ

2.1 ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶ

ಪರಿಸರ ಆಫಾತ ಅಧ್ಯಯನಕ್ಕಾಗಿ ಉದ್ಯಮದಿಂದ 10 ಕಿ.ಮೀ ತ್ರಿಜ್ಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು MoEF & CC ಹೊರಡಿಸಿದ ಉಲ್ಲೇಖದ ನಿಯಮಗಳ (ToR) ಪ್ರಕಾರ ಪರಿಗಣಿಸಲಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶ ದಲ್ಲಿನ ಪರಿವೇಷಕ ವಾಯು ಗುಣಮಟ್ಟ, ನೀರು (ಅಂತರ ಜಲ ಹಾಗೂ ಮೇಲ್ದರ). ಶಬ್ದ, ಪರಿಸರ ಹಾಗೂ ಜೈವಿಕ ವೈವಿಧ್ಯತೆಯ, ಭೂ ಪ್ರದೇಶದ ಬಳಕೆಗಳ ವಿವರಗಳ ಅಧ್ಯಯನ ವನ್ನು ೨೦೧೯ ನೇ ಅಕ್ಟೋಬರ್, ನವೆಂಬರ್ ಹಾಗೂ ಡಿಸೆಂಬರ್ ನಲ್ಲಿ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

2.2 ಹವಾಮಾನ

ಸದರಿ ಪ್ರದೇಶದ ಹವಾಮಾನವನ್ನು ಅರೆ ಶುಷ್ಕ ಎಂದು ಕರೆಯಬಹುದು. ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಗರಿಷ್ಠ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿನ 29.7° C ನಿಂದ 39.5°C ವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಕನಿಷ್ಠ 15.4° C ನಿಂದ 24.2° C ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಬೇಸಿಗೆ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ದೈನಂದಿನ ಗರಿಷ್ಠ ತಾಪಮಾನವು 38° C ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಜಿಲ್ಲೆಯ ವಾರ್ಷಿಕ ಮಳೆ 591 ಮಿ.ಮೀ.

2.3 ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿ ಅಧ್ಯಯನ - ಬೇಸ್ ಲೈನ್ ಮಾಪನ

ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಶಬ್ದದ ಮಟ್ಟ, ಸಂಚಾರ ಸಾಂದ್ರತೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಅಕ್ಟೋಬರ್, ನವೆಂಬರ್ ಮತ್ತು ಡಿಸೆಂಬರ್ 2021 ರಿಂದ ಮೂರು ತಿಂಗಳವರೆಗೆ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ನೀರು, ಮಣ್ಣು, ಪರಿಸರ ಮತ್ತು ಜೀವಿಶಾಸ್ತ್ರ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಸನ್ನಿವೇಶಗಳ ಮೂಲ ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿ ಪರಿಶೀಲನೆಯ ಅಧ್ಯಯನ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶವು ಕೃಷಿ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಮೀಣ ಮಿಶ್ರ ಭೂ-ಬಳಕೆಯ ಮಾದರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

2.3.1 ಭೂ ಪರಿಸರದ ಬಳಕೆಯ ವಿವರ

ಭೂ ಪ್ರದೇಶವು ಸಮುದ್ರ ಮಟ್ಟದಿಂದ ೫೫೫ ಮೀ ಎತ್ತರದಲ್ಲಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ, ಭೂಮಿಯ ಮೇಲ್ಮೈಯ ಭೌತಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಅಧ್ಯಯನ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ಈ ಅಧ್ಯಯನದಲ್ಲಿ ಸಸ್ಯವರ್ಗದ ನೀರಿನ, ಮಣ್ಣಿನ ಮತ್ತು ಭೂಮಿಯ ಇತರ ಭೌತಿಕ ಲಕ್ಷಣಗಳು ಸೇರಿದಂತೆ ಮಾನವ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸೆರೆಹಿಡಿಯಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬಹುತೇಕ ವ್ಯವಸಾಯದಿಂದ ಕೂಡಿದೆ.

2.3.2 ಭೂಮಿಯ ಬಳಕೆ

ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಪ್ರಮುಖ ಆರು ವಿಭಿನ್ನ ಭೂ ಬಳಕೆ / ಲ್ಯಾಂಡ್ ಕವರ್ ಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ ಅದಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದ ಸುತ್ತ 10 ಕಿ.ಮೀ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಭೂ ಬಳಕೆ / ಲ್ಯಾಂಡ್ ಕವರ್ ಈ ಕೆಳಗಿನಂತೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ;

ಪಟ್ಟಿ 3: ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದ ಸುತ್ತ 10 ಕಿ.ಮೀ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಭೂ ಬಳಕೆ / ಲ್ಯಾಂಡ್ ಕವರ್ ತರಗತಿಗಳು.

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಭೂ ಬಳಕೆ / ಲ್ಯಾಂಡ್ ಕವರ್ ವರ್ಗೀಕರಣ ಪ್ರದೇಶಗಳು	ಪ್ರದೇಶ, ಹೆ (ha)	ಶೇ (%)
1	ಅರಣ್ಯ ಪ್ರದೇಶದ ಹೊರಗಿನ ಮರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದ ಪ್ರದೇಶ	404.24	1.29
2	ವ್ಯವಸಾಯ / ಕೃಷಿ ತೋಟ	19150.11	61.19

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಫೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

3	ತೆರೆದ / ಬರಡು / ಕೃಷಿ ಪ್ರದೇಶ	11078.33	35.40
4	ನಿರ್ಮಾಣವಾಗಿರುವ ಪ್ರದೇಶ	384.44	1.23
5	ನೀರಿನಿಂದ ಆವೃತವಾದ ಪ್ರದೇಶ	280.19	0.90

2.3.3 ವಾಯು ಪರಿಸರ

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಸುತ್ತಲಿನ ವಾಯು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು 8 ವಿವಿಧ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಪರಿವೇಷಕ ಗುಣಮಟ್ಟಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳಾದ ಪಿಎಂ₁₀ (PM₁₀), ಪಿಎಂ_{2.5} (PM_{2.5}), ಸಲ್ಫರ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ (SO₂), ಒಕ್ಸಿಡೆಸ್ ಆ ನೈಟ್ರೋಜನ್ (NOx) ಮತ್ತು ಕಾರ್ಬನ್ ಮೊನೊ ಆಕ್ಸೈಡ್ (CO) ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಮಾಪನ ಮಾಡಿರುವ ಪರಿಣಾಮ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ (ಸಂರಕ್ಷಣಾ) ನಿಯಮದಡಿಯ 1986 ಮಾನಕದನ್ವಯ ಕೈಗಾರಿಕಾ, ವಸತಿ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶಗಳಿಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುವ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಈ ಕೆಳಗೆ ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಇದರೊಂದಿಗೆ ಮಾಪನದ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯನ್ನು ನೋಡಿದಾಗ ಪರಿವೇಷಕ ವಾಯುವಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುವ ಮಿತಿಯಲ್ಲಿರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ.

ಪಟ್ಟಿ 4.0: ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಸುತ್ತವರಿದ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು	ಅಳತೆ	ಮಾಪನ ಶ್ರೇಣಿ ಕರಿಷ್ಟ - ಗರಿಷ್ಟ	ಪರಿಸರ ಮತ್ತು (ಸಂರಕ್ಷಣಾ) ನಿಯಮದಡಿ ನಿಗದಿ ಪಡಿಸಿರುವ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ಇರಬೇಕಾದ ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳ ಮಿತಿ
1	PM ₁₀	µg/m ³	32.47 - 81.35	100
2	PM _{2.5}	µg/m ³	16.22 - 40.21	60
3	SO ₂	µg/m ³	4.17 - 4.86	80
4	NOX	µg/m ³	9.15 - 9.8	80
4	CO	mg/m ³	1.08 - 1.65	4

2.3.4 ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ

ಎಂಟು ವಿವಿಧ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಹಗಲು ಮತ್ತು ರಾತ್ರಿಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕಂಡು ಬರುವ ಶಬ್ದಮಟ್ಟಗಳ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಕೆಳಗೆ ಪಟ್ಟಿಮಾಡಲಾಗಿದೆ;

ಪಟ್ಟಿ 5.0 ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ

ಸ್ಥಳ	ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ, ಡಿಬಿ (ಎ) (dB (A) Leq) ಬೆಳಿಗ್ಗೆ 6 ರಿಂದ ರಾತ್ರಿ 10 ರಾತ್ರಿ 10 ರಿಂದ ಬೆಳಿಗ್ಗೆ 6	ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣಾ 1986 ರ ನಿಯಮಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಮಿತಿಗಳು, ಡಿಬಿ (ಎ) (dB (A) Leq)	ಟೀಕೆಗಳು
ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳ	50.3, ಹಗಲು ಸಮಯ 42.3, ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	75 - ಹಗಲು ಸಮಯ 70 ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	ಕೈಗಾರಿಕಾ ಮಿತಿಗಳು
ಇತರ ಸ್ಥಳ	47.6 ರಿಂದ 55.9, ಹಗಲು ಸಮಯ 40.3 ರಿಂದ 46.2, ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	55 - ಹಗಲು ಸಮಯ 45 - ರಾತ್ರಿ ಸಮಯ	ವಸತಿ ಮಿತಿಗಳು

ಪರಿಸರ (ಸಂರಕ್ಷಣೆ) ನಿಯಮಗಳ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ 2000 ಇಸವಿಯಲ್ಲಿ ಹೊರಡಿಸಿರುವ ಅಧಿಸೂಚನೆ ಪ್ರಕಾರ ಮಾಪನ ಮಾಡಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟಗಳು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಮತ್ತು ವಸತಿ ಪ್ರದೇಶಗಳಿಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿರುವ ಗುಣಮಟ್ಟಗಳ ಮಿತಿಯೊಳಗಿರುತ್ತದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

2.3.5 ನೀರಿನ ಪರಿಸರ

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಜನರು ಗೃಹಬಳಕೆ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಮತ್ತು ನೀರಾವರಿಗಾಗಿ ಅಂತರ್ಜಲವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದ್ದಾರೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಕೆಲ ಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಕೃಷ್ಣಾ ನದಿ ನೀರು ಸಹ ಕೂಡ ಪೂರೈಕೆಯಾಗುತ್ತಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ನಾಲ್ಕು ಕೃಷಿ ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳು ಮತ್ತು ತೆರೆದ ಬಾವಿಗಳಿವೆ. ಈ ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳ ಆಳವು ಭೂ ಮಟ್ಟ ದಿಂದ 60 ರಿಂದ 70 ಮೀ ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ.

ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಿಂದ ಎಂಟು ಅಂತರ್ಜಲ ಮಾದರಿಗಳು ಮತ್ತು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

ಮಾಪನದ ವರದಿಯಂತೆ ಕೆಳಕಂಡ ಅಂಶಗಳು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ

1) ಐಎಸ್: 10500-2012ರ ಪ್ರಕಾರ ಪರ್ಯಾಯ ಮೂಲದ ಅನುಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾದ ಅಂತರ್ಜಲ ಮಾದರಿಗಳ ಎಲ್ಲಾ ನಿಯತಾಂಕಗಳು ಗರಿಷ್ಠ ಅನುಮತಿಸುವ ಮಿತಿಯಲ್ಲಿದ್ದು ಬೇರೆಯ ಮೂಲಗಳು ಇಲ್ಲದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಈ ಅಂತರ್ಜಲವನ್ನು ಪೂರೈಸ ಬಹುದಾಗಿದೆ.

2) ಕೇಂದ್ರ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯು ಗೊತ್ತುಪಡಿಸಿದ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಬಳಕೆಯೊಂದಿಗೆ ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾದ ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳ ತುಲನಾತ್ಮಕ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ, ಎಲ್ಲಾ ಮೂರು ಕೆರೆಗಳ ನೀರನ್ನು “ವರ್ಗ C” ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿರುವುದು ಗಮನಿಸಲಾಗಿದೆ, ಅಂದರೆ “ಕೆರೆಯ ನೀರನ್ನು ಸಾಂಪ್ರದಾಯಿಕ ಸಂಸ್ಕರಣೆಯೊಂದಿಗೆ ಕುಡಿಯುವ ನೀರಿನ ಮೂಲವಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು”.

2.3.6 ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರದೇಶದ ಎಂಟು ವಿವಿಧ ಸ್ಥಳಗಳಿಂದ ಮಣ್ಣಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಣ್ಣಿನ ಬಣ್ಣವು ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಕಪ್ಪು, ಮರಳು ಮಿಶ್ರಿತ ಕೆಂಪು ಮತ್ತು ಮಿಶ್ರಿತ ಮಣ್ಣಾಗಿದೆ.

ವಿಶ್ಲೇಷಣಾತ್ಮಕ ಫಲಿತಾಂಶಗಳ ಸಾರಾಂಶವನ್ನು ಕೆಳಗೆ ಪ್ರಸ್ತುತಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ:

- ಮಣ್ಣಿನ ಮಾದರಿಗಳ ಪಿಹೆಚ್ 7.25 ರಿಂದ 8.8 ರವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ, ಇದು ಸ್ವಲ್ಪ ಮಧ್ಯಮಕ್ಷಾರೀಯ (Alkaline) ವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
- ಸಾರಜನಕದ ಅಂಶವು ಹೆಕ್ಟೇರಿಗೆ 216.8 ರಿಂದ 273.98 ಕೆಜಿವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣ ಉತ್ತಮ ವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
- ರಂಜಕ ಅಂಶವು ಹೆಕ್ಟೇರಿಗೆ 82.9 ರಿಂದ 98.1 ಕೆಜಿವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ಸಾಂದ್ರತೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಇದೆ
- ಫೋಸ್ಫೋಸಿಯಮ್ ಅಂಶವು ಹೆಕ್ಟೇರಿಗೆ 49.25 ರಿಂದ 93.11 ಕೆಜಿವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ಸಾಂದ್ರತೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ
- ಕಂಡಕ್ಟಿವಿಟಿಯು (conductivity) 0.351 ರಿಂದ 0.905 $\mu\text{S}/\text{cm}$, ಅಂದರೆ ಸರಾಸರಿ. ಇದು ಇಲ್ಲಿನ ಮಣ್ಣಿನಲ್ಲಿ ಲವಂಶವು ಬಹುತೇಕ ಸಾಮಾನ್ಯ ವಾಗಿದೆ ಶ್ರೇಣಿಯಲ್ಲಿದೆ.

ಕೃಷಿಗೆ ಮಣ್ಣು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

2.3.7 ಸಾಮಾಜಿಕ ಮತ್ತು ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರ

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಜನರ ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಸ್ಥಿತಿಗಳ ಮೇಲೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ, ಕೈಗಾರಿಕಾ ವಲಯಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆ ಮತ್ತು ಕೃಷಿ ಪ್ರದೇಶ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ, ಅಂದರೆ ಹಳ್ಳಿಗಳು ಮತ್ತು ಅರೆ-ನಗರ ಮತ್ತು ಪಟ್ಟಣಗಳು ಕೆಲವು ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಸಾಮಾಜಿಕ-ಸೃಷ್ಟಿಗೆ ಬದ್ಧವಾಗಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯು ಪ್ರದೇಶದ ಕೃಷಿ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಮೇಲೆ ಆಧಾರಿತವಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಸ್ಥಳೀಯರ ಆರ್ಥಿಕತೆಯು ಕೃಷಿ ಅವಲಂಬಿತವಾಗಿದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್‌ಗೆ ಸಾರ್ವಜನಿಕರಿಂದ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಇದೆ. ಇದರ ನಡುವಿನ ಅನುಪಾತವು ಸುಮಾರು 2: 1 ರಷ್ಟಿದೆ. ಇದರರ್ಥ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು ನಷ್ಟಕ್ಕಿಂತ ಎರಡು ಪಟ್ಟು ಹೆಚ್ಚು. ನಷ್ಟವು ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳ ಕಾರಣದಿಂದಾಗಿರಬಹುದು, ಇದನ್ನು ವಿವಿಧ ವಿಧಾನಗಳ ಮೂಲಕ ನಿಯಂತ್ರಿಸಬಹುದು. ಸಾಮಾಜಿಕ ಮತ್ತು ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ದುರ್ಬಲತೆ ಸೂಚ್ಯಂಕವು ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸ್ಥಿತಿಸ್ಥಾಪಕತ್ವದ ಮಟ್ಟವು ಉತ್ತೇಜಿತವಾಗಿದೆ.

2.3.8 ಜೀವಿಶಾಸ್ತ್ರ ಮತ್ತು ಜೈವಿಕ ವೈವಿಧ್ಯತೆ

ಅಧ್ಯಯನದ ಪ್ರದೇಶವು ಪ್ರಧಾನವಾಗಿ ಕೃಷಿಯಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ತೆರೆದ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ಹುಲ್ಲು ಮತ್ತು ಪೊದೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಸಸ್ಯವರ್ಗ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿಗಳು ಈ ಉದ್ಯಮದ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಿಂದ ಪ್ರಭಾವಿತವಾಗುವುದಿಲ್ಲ.

ಉದ್ಯಮಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಮಧ್ಯಮ ಪ್ರಮಾಣವು ವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಮಾಲಿನ್ಯ ತಗ್ಗಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಉದ್ಯಮವು ಅಳವಡಿಸುವುದರಿಂದ ಪರಿಸರದ ಮೇಲಿನ ಪ್ರಭಾವವು ನಿಯಂತ್ರಣದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ. ಉದ್ಯಮದ ಮಾಲೀಕತ್ವವು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರೊಂದಿಗೆ ಪೂರ್ವಭಾವಿಯಾಗಿ ಭಾಗವಹಿಸುವ ಮೂಲಕ ಪರಿಸರ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಣದಲ್ಲಿಡಲು ಪೂರಕವಾಗಿದೆ.

ಅಧ್ಯಾಯ 3

ನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳು

3.1 ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಮತ್ತು ಮೂಲ

ಉದ್ಯಮದ ಒಟ್ಟು ಶುದ್ಧ ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ 950 ಕೆ ಎಲ್ ಡಿ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಕೃಷ್ಣಾ ನದಿ ಅಥವಾ ಹತ್ತಿರದ ಬಸರಕೋಡ ಕೆರೆಯಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ನೀರನ್ನು ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್ ಮತ್ತು ವಾಷಿಂಗ್‌ನಂತಹ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಇದರಿಂದ ಶುದ್ಧ ನೀರಿನ ಬಳಕೆ ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ. ಒಟ್ಟು ಶುದ್ಧ ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ 950 ಕೆ ಎಲ್ ಡಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆಯ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು 2550 ಕೆ ಎಲ್ ಡಿ ಆಗಿದೆ. ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕವು ಶೂನ್ಯ ದ್ರವ ಹೊರಸುಸುವಿಕೆ (Zero Liquid Discharge) ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ತತ್ವದ ಮೇಲೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ. ಇದರಿಂದ ಶುದ್ಧ ಕರಿಸಿದ ನೀರನ್ನು ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ವಿಸರ್ಜಿಸುವುದಿಲ್ಲ.

3.2 ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದನೆ ಆಗುವ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ಅದನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್‌ನಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಇತರ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಮರುಬಳಕೆಗಾಗಿ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣವು 1227 KLD ಆಗಿದೆ.

ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಇಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಯಾದ ಸ್ಪೆನ್ಡ್ ವಾಶ (spent wash) ಅನ್ನು ಮಲ್ಟಿಪಲ್ ಇವಾಪೋರೇಟರ್ಸ್ (MEE) ನಲ್ಲಿ ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು. ಸಾಂದ್ರೀಕೃತ ಸ್ಪೆನ್ಡ್ ವಾಶಅನ್ನು ಡೈಯರ್ ಮುಖೆನ ಒಣಗಿಸಿ, (ಪೊಟ್ಯಾಶ್) ಗೊಬ್ಬರವನ್ನಾಗಿ ತಯಾರಿಸಲಾಗುವುದು.

ಇತರೆ ದ್ರವ ತಾಜ್ಯವನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ, ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮತ್ತು ಕೂಲಿಂಗ್ ಟವರ್‌ನಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಇಂದ 1320 ಕೆ ಲ್ ಡಿ ಸ್ಪೆನ್ಡ್ ವಾಶ ಮತ್ತು ಇತರೆ ಕಲುಷಿತ ನೀರು 1520 ಕೆ ಲ್ ಡಿ ಗಳಾಗಿ ಇರುತ್ತದೆ.

ಅದೇ ಪ್ರಕಾರವಾಗಿ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಧಾನ್ಯ ಗಳನು ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಬಳಸಿದಾಗ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾದ ಸ್ಪೆನ್ಡ್ ವಾಶ ಅನ್ನು ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಿ ಡಿಡಿಜಿಸ್ (DDGS) ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಲಾಗುವುದು. 64 TPD ನಷ್ಟು DDGS ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವುದು. ಇದನ್ನು ಜಾನುವಾರುಗಳಿಗೆ ಆಹಾರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು. ಇತರೆ ಕಲುಷಿತ ನೀರು ದಿನಂಪ್ರತಿ 875 ಕಿಲೋ ಲೀಟರ್ ಆಗಿದ್ದು ಇದನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ, ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಮತ್ತು ಶಿಥಲೀಕರಣಕ್ಕೆ ಟವರ್‌ನಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

ಸುಮಾರು 10 ಕೆ ಲ್ ಡಿ ಅಷ್ಟು ಉತ್ಪತ್ತಿ ಯಾದ ಗೃಹ ಬಳಕೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸ್ಪೆಟಿಕ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಅಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು.

3.3 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆ ವೆಚ್ಚ

ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆ ಯೋಜನೆಗೆ ಬಂಡವಾಳ ವೆಚ್ಚ ರೂ. 2230 ಲಕ್ಷಗಳು. ಮತ್ತು ಮರುಕಳಿಸುವ ವೆಚ್ಚ 244 ಲಕ್ಷಗಳು.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಅಧ್ಯಾಯ 4

ಪರಿಸರ ಮಾಪನ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ

4.1 ಪರಿಸರ ಕೋಶ

ಪರಿಸರ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಕಾರ್ಯ ಗಳ ಅನುಷ್ಠಾನ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾಕೋಶವನ್ನು (ಇಎಂಸಿ) ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು.

4.2 ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ

ಸುತ್ತವರಿದ ಪರಿವೇಷಕ ಗಾಳಿ, ಶಬ್ದ, ಅಂತರ್ಜಲ, ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರು ಮತ್ತು ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಲ್ಲಾ ಪರಿಸರ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಕ ಏಜೆನ್ಸಿಗಳು, MoEF / CPCB / SPCB ನೀಡುವ ಅನುಮತಿಗಳು ಮತ್ತು ಒಪ್ಪಿಗೆಗಳ ಪ್ರಕಾರ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಈ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ನಿರಂತರ ಮಾಲಿನ್ಯ ಕಾರಕ ಗಳ ಮಾಪನ ಉಪಕರಣ ಗಳನ್ನೂ ಅಳವಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

ಪರಿಸರ ಮಾಪನ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ಆಯ - ವ್ಯಯಕ್ಕೆ ಪ್ರತಿ ವರ್ಷ 35.5 ಲಕ್ಷ ರೂ ಗಳ ಬಜೆಟ್ ಅನ್ನು ನಿಗದಿ ಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಅಧ್ಯಾಯ 5

ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧ್ಯಯನಗಳು

5.1 ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿಚಾರಣೆ ಮತ್ತು ಸಮಾಲೋಚನೆ

ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯ (KSPCB) ಸಹಾಯದಿಂದ ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಸಾರ್ವಜನಿಕ ಸಮಾಲೋಚನೆ ನಡೆಸಲಿದೆ ಮತ್ತು ಅದರ ನಡವಳಿಯನ್ನು ಪರಿಸರ ಆಫತ ಅಧ್ಯಯನದ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುವುದು. ಹಾಗೂ ಈ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಬರಬಹುದಾದಂತೆ ಸಲಹೆ ಸೂಚನೆಗಳಿಗೆ ಕ್ರಮ ಜರುಗಿಸುವ ಬಗ್ಗೆಯೂ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುವುದು.

5.2 ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ

ಡಿಸ್ಟಿಲರಿಯಲ್ಲಿ ಎಥನಾಲ್ ಸಂಗ್ರಹಣೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಲು ವಿವರವಾದ ಅಧ್ಯಯನವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ. ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರಣದಿಂದ ಉಂಟಾಗಬಹುದಾದ ಯಾವುದೇ ಅಪಾಯಗಳ ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆ/ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು EIA ವರದಿಯಲ್ಲಿ ನಮೂದಿಸಲಾಗಿದೆ. ಇದರಿಂದ ಮೂಡಿ ಬಂದಿರುವ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ಉದ್ದಿಮೆಯು ಅಳವಡಿಸಿ ಆಫತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಉದ್ದಿಮೆಯು ಕ್ರಮ ಕೈಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ.

ಡಿಸ್ಟಿಲರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಎಥನಾಲ್ ಸಂಗ್ರಹಣೆಯಿಂದಾಗಿ ಸಂಭವಿಸಬಹುದಾದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ತಿಳಿಯಲು ಅಪಾಯದ ಮೌಲ್ಯಮಾಪನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಇದರ ಅನುಸಾರವಾಗಿ ಅಪಾಯದ ತೀವ್ರತೆಯು ಶೇಖರಣಾ ಪ್ರದೇಶದಿಂದ 13 ರಿಂದ 17 ಮೀ ತ್ರ್ಯಾಜ ದ ಒಳಗೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯೊಳಗೆ ಇರುತ್ತದೆ.

ಎಥನಾಲ್ ಶೇಖರಣೆಗಾಗಿ ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಮತ್ತು ಸ್ಪೋಟಕಗಳು ಭದ್ರತಾ ಸಂಸ್ಥೆ (PESO) ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು/ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. PESO ನಿಂದ ಅನುಮೋದನೆಯನ್ನು ಸಹ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.

5.3 ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ತುರ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕ್ರಮವನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸುವ ಆನ್-ಸೈಟ್ ತುರ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ (Onsite Emergency Plan) ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಅಲ್ಲದೆ, ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಸುರಕ್ಷತಾ ಅಣಕು ಪ್ರದರ್ಶನಗಳನ್ನು (mock drills) ಆಗಿಂದ್ದಾಗ್ಗೆ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

5.4 ಉದ್ಯೋಗಿಗಳ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆ

ಎಲ್ಲಾ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ವಾರ್ಷಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿಯೊಬ್ಬ ಕಾರ್ಮಿಕನನ್ನು ಉದ್ಯೋಗ ತರಬೇತಿಗೆ ಒಳಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾದ ವ್ಯಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು (ಪಿಪಿಇ) ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪಿಪಿಇಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಪರಿಸರ ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಣೆ (ಇಎಚ್‌ಎಸ್) ತಂಡವು ಖಾತ್ರಿಪಡಿಸುತ್ತದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಅಧ್ಯಾಯ 6

ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು

ಒಂದು ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬರುವ ಯಾವುದೇ ಯೋಜನೆಯು ಭೌತಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ, ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ, ನುರಿತ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯರಹಿತರಿಗೆ ಉದ್ಯೋಗದ ಸುಧಾರಣೆಗಳನ್ನು ತರುತ್ತದೆ.

6.1 ಭೌತಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ, ಸಾಮಾಜಿಕ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯದಲ್ಲಿನ ಸುಧಾರಣೆಗಳು

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದಾಗಿ, ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗಳು ಗ್ರಾಮಗಳ ಮತ್ತು ಉದ್ಯಮಕ್ಕೆ ರಸ್ತೆ ಸಂಪರ್ಕ, ಹಸಿರು ಹೊದಿಕೆ ಹೆಚ್ಚಳ, ಜೊತೆಗೆ ಕುಡಿಯುವ ನೀರಿನ ಹಾಗೂ ನೈರ್ಮಲ್ಯದ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಹಾಗೂ ಇತರ ಸುಧಾರಣೆಗಳು ಕಂಡುಬರುತ್ತವೆ.

6.2 ಸೃಷ್ಟವಾದ ಲಾಭಗಳು

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯು ನಿರ್ಮಾಣ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯರಹಿತ, ಅರೆ ಕೌಶಲ್ಯರಹಿತ, ನುರಿತ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳನ್ನು ಸೃಷ್ಟಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಉದ್ಯಮದ ನೌಕರರಿಗೆ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಸೌಲಭ್ಯಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು:

- ನಿಯಮಿತ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ, ಮೆಡ್-ಕ್ಲೈಮ್.
- ಸಾರಿಗೆ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು
- ವಸತಿ ಸೌಲಭ್ಯಗಳು
- ಜನರ ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯು ಸುಧಾರಿಸುವುದರಿಂದ ಜನರ ಜೀವನದಲ್ಲಿ ಸುಧಾರಣೆ ಕಾಣಬಹುದು.
- ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಸೌಲಭ್ಯ ಗಳು ಬಲಗೊಂಡು ಸುಧಾರಿಸಲಾಗುವುದು

6.3 ಆಸ್ಪತ್ರೆ ಪ್ರಯೋಜನ

ಯೋಜನೆಯ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಒಟ್ಟಾರೆ ಸಾಮಾಜಿಕ ಆರ್ಥಿಕ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಇರುತ್ತದೆ. ಸ್ಥಾವರ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆಯು ಎಥನಾಲ್ ನಂತಹ ನವೀಕರಿಸಬಹುದಾದ ಇಂಧನ ಶಕ್ತಿಯೊಂದಿಗೆ ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಣ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ರಾಷ್ಟ್ರದ ಇಂಗಾಲದ ಹೆಜ್ಜೆಗುರುತನ್ನು (Carbon footprint) ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.

6.4 ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿ (CER)

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ವಿವಿಧ ಸಾಮಾಜಿಕ, ಸಾಂಸ್ಕೃತಿಕ ಮತ್ತು ಲೋಕೋಪಕಾರಿ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಸಾಂಸ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ ಜವಾಬ್ದಾರಿ ಸಿಇಆರ್ (CER) ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅನುಷ್ಠಾನಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಯೋಜನೆಯು ಸಿಇಆರ್ (CER) ಅನುಷ್ಠಾನ ಗೊಳಿಸಲು 2.7 ಕೋಟಿ ರೂಪಾಯಿಗಳ ಬಜೆಟ್ ಅನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ.

- ಬಸರಕೋಡು, ಗುಡದಿನ್ನಿ ಮತ್ತು ಸಿದ್ದಾಪುರ ಪಿ ತಾಳಿಕೋಟಿ ಗ್ರಾಮದಲ್ಲಿ ಶೈಷಣಿಕ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ವೃದ್ಧಿಗೊಳಿಸಲು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮವನ್ನು ಹಮ್ಮಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು.
- ಗೋನಾಳ ಗ್ರಾಮ, ರೊಡಗಿ ಗ್ರಾಮ, ಸಿದ್ದಾಪುರ ಪಿ.ತಾಳಿಕೋಟಿ ಗ್ರಾಮ, ಜೆಟ್ಟಿಗಿ ಗ್ರಾಮ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಮಗಳಿಗೆ RO ಕುಡಿಯುವ ನೀರು ಸರಬರಾಜು ಮಾಡಲು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

- ಕೊಪ್ಪ ಗ್ರಾಮ, ಬಸರಕೋಡ ಗ್ರಾಮ ಮತ್ತು ಗುಂಡಕರ್ಜಿಗೆ ಸೋಲಾರ್ ಬೀದಿ ದೀಪ ಸೌಲಭ್ಯ ಮಾಡಲು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಮೆ||. ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯನ್ನು ನಂಬುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮಗಳಿಗೆ ಅವಕಾಶ ನೀಡದೆ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳಿಗೆ ಬದ್ಧವಾಗಿದೆ.

ಪರಿಸರದ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲು ಮೂಲ ಪರಿಸರ ಸಮೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು. ಸುತ್ತುವರಿದ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ, ಅಂತರ್ಜಲ, ಮಣ್ಣು, ಶಬ್ದ, ಜೀವವೈವಿಧ್ಯ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರದ ಮೂಲ ಅಧ್ಯಯನಗಳು ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮವಿಲ್ಲ ಎಂದು ಸೂಚಿಸುತ್ತವೆ.

ಯೋಜನೆಯಿಂದಾಗಿ ಬಹುದಾದ ಕನಿಷ್ಠ ಪರಿಣಾಮಗಳು, ಯೋಜನೆಯಿಂದಾಗುವ ಪ್ರಯೋಜನಗಳಾದ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳು ಹಾಗೂ ಪ್ರದೇಶದ ಆರ್ಥಿಕ ಬೆಳವಣಿಗೆ ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಸಾಮಾಜಿಕ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಗಮನಾರ್ಹವಾದದ್ದು.

ಕಾಲಕಾಲಕ್ಕೆ ತನ್ನ ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸಲು ಉದ್ಯಮವು ತನ್ನ ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕೋಶವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುತ್ತದೆ. ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಎಲ್ಲಾ ಆಧುನಿಕ ತಾಂತ್ರಿಕತೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿ ಕೊಳ್ಳುವತ್ತ ಶ್ರಮಿಸುತ್ತದೆ.

ಅಧ್ಯಾಯ 7

ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ (EMP) ಅಗತ್ಯವಿದೆ. ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಕಾಯಿದೆ ಮತ್ತು ನಿಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಸೂಚಿಸಲಾದ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ನಿಯಂತ್ರಕ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರವಲ್ಲದೆ ನೈಸರ್ಗಿಕ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಬಳಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು EMP ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

7.0 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾಕೋಶ

ಪರಿಸರ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಕಾರ್ಯ ಗಳ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಅನುಷ್ಠಾನ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡಲು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾಕೋಶವನ್ನು (ಇಎಂಸಿ) ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು. ಇದು ಘಟಕದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ತಾಂತ್ರಿಕ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ಉತ್ಪಾದನಾ ಮುಖ್ಯಸ್ಥ, ಪರಿಸರ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ, ಇದರ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ರಸಾಯನ ಶಾಸ್ತ್ರಜ್ಞರು, ಇಂಜಿನಿಯರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಎಂಜಿನಿಯರ್‌ಗಳು ಸ್ವಲ್ಪವಾಗಿ ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಾರೆ ಮತ್ತು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಅನುಷ್ಠಾನಕ್ಕಾಗಿ ಈ ಇ ಎಂ ಸಿ ಪಟ್ಟಿ ಭದ್ರವಾಗಿರುತ್ತದೆ.

7.1 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

7.1.1 ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ

ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕ್ರಿಯಾ ಯೋಜನೆಯು ಮೂಲ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಮಾಲಿನ್ಯವನ್ನು ಸಾಧ್ಯವಾದಷ್ಟು ಮಟ್ಟಿಗೆ ನಿಯಂತ್ರಿಸುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಇಎಂಸಿಯ ಶಿಫಾರಸುಗಳು ಮತ್ತು ಷರತ್ತುಗಳ ಅನುಷ್ಠಾನ ಮತ್ತು ಅನುಸರಣೆಗೆ ಗುತ್ತಿಗೆದಾರನು ಜವಾಬ್ದಾರನಾಗಿರುತ್ತಾನೆ. ಅವೆಂದರೆ;

- ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಗಾಗಿ ಆವರ್ತಕ ಪರಿಶೀಲನೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ಮಾಣ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ.
- ಶುದ್ಧ ಇಂಧನವನ್ನು ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸುವುದು.
- ನೀರಿನ ಸಿಂಪಡಿಕೆಯಿಂದ ಧೂಳನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುವುದು
- ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟದ ಮಾಪನ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ
- ಗರಿಷ್ಠ ಚಟುವಟಿಕೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 24 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಗಾಳಿ ಪಥದ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣ ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸುತ್ತವರಿದ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾಪನ.
- ಮಾಸಿಕ ಪರಿಶೀಲನಾ ಸಭೆಗಳನ್ನು ಕಂಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಅವರೊಂದಿಗೆ ನಡೆಸಿ ಪರಿಸರದ ಮೇಲಿನ ಆಫತ ವಿಷಯಗಳ ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳ ಪರಿಶೀಲನೆ ಹಾಗೂ ಚರ್ಚೆ ನಡೆಸಲಾಗುವುದು

7.1.2 ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ

ಸೂಕ್ತವಾದ ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿವಿಧ ಪರಿಸರ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಮೇಲಿನ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ತಗ್ಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ನಿಗದಿತ ವಿವರಗಳನ್ನು ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡುವುದು ಇದುವ ವರದಿಯ 6 ನೇ ಅಧ್ಯಾಯದಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆಗೆ ಬಜೆಟ್ ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು.

7.1.2.1 ವಾಯು ಪರಿಸರ

ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳ ಮೂಲವು ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗಳು, ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ, ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಸಂಗ್ರಹಣೆ ಮತ್ತು ಸಾಗಣೆ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಫೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕಾಗಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗುವುದು

- ವಾಯುಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಕ್ರಮಗಳ ವಿವರಗಳನ್ನು ಕೋಷ್ಟಕ 2 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.
- ಎಪಿಸಿ ಉಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿನ ಬೂದಿ ಸಂಗ್ರಹ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಪ್ಯುಗಿಟಿವ್ ಧೂಳನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ.
- ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ಅನ್ನು 8 ಮೀ ಚಿಮಣಿ ಎತ್ತರ ಮತ್ತು ಅಕೌಸ್ಟಿಕ್ ಆವರಣಗಳೊಂದಿಗೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು. ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ ಅನ್ನು ತುರ್ತುಸಮಯದಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ವಾಯು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸಲಕರಣೆಗಳ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರಂತರ ಮಾಪನವನ್ನು (ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್) ಅಳವಡಿಸಲಾಗುವುದು. ಇದಲ್ಲದೆ ಚಿಮಣಿಯಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಸುತ್ತುವರಿದ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಮಾಸಿಕವಾಗಿ ಮಾಪನನಡೆಸಲಾಗುವುದು.
- ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯನ್ನು ಸಾಗಿಸುವ (ಕನ್ವೇಯರ್) ಗಳನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಧೂಳು ಬೀಳದಂತೆ ಮುಚ್ಚುವುದು.
- ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸರಬರಾಜುದಾರರು ನೀಡಿದ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಮಾಪನಾಂಕ (Validute) ನಿರ್ಣಯಿಸಬೇಕು ಮತ್ತು ನಿರಂತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಕೆಎಸ್‌ಪಿಸಿಬಿ ಮತ್ತು ಸಿಪಿಸಿಬಿ ಪೋರ್ಟಲ್ ಗಳೊಂದಿಗೆ ಜೋಡಿಸಿರಬೇಕು.
- ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುವ ಸಲುವಾಗಿ ವಾಹನಗಳು ಮತ್ತು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ.

7.1.2.2 ನೀರಿನ ಪರಿಸರ

ಕೆಳಗಿನ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ;

a. ಕಬ್ಬನ್ನು ಅರೆಯುವ ಘಟಕದ ಮ್ಯಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್;

- ನೀರಿನ ಸಂರಕ್ಷಣೆ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಪ್ರೋತ್ಸಾಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯನೀರನ್ನು ETP ಯಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ಸಂಸ್ಕರಣ ಘಟಕಕ್ಕೆ ಬರುವ ಹಾಗೂ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಅಳಯಲು ಹರಿವಿನ ಮೀಟರ್ ಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ಸಂಸ್ಕರಣ ಘಟಕದ ನಿರಂತರ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರಂತರ ಮಾಪನ.

• ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ನಿರಂತರ ಮಾಪನ ಮಾಡುವ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿ ಹಾಗೂ ಕೇಂದ್ರ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯ ಪೋರ್ಟಲ್ ಗಳಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ಗೊಳಿಸುವುದು.

• ಲಾಗ್ ಪುಸ್ತಕಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಉನ್ನತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಿಂದ ವಿಮರ್ಶೆ

b. ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಎಫ್ಲಯೆಂಟ್ ಮ್ಯಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್;

- ಸ್ಟೇನ್ಡ್ ವಾಶ್‌ಅನ್ನು ಎಂಇಇ ನಲ್ಲಿ ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಿದ ಸ್ಟೇನ್ಡ್ ವಾಶ್‌ಅನ್ನು ಸಾಂದ್ರೀಕೃತ ಸ್ಟೇನ್ಡ್ ವಾಶ್‌ಅನ್ನು ಡೈಯರ್ ಮುಖನ ಒಣಗಿಸಿ, (ಫೋಟ್ಯಾಶ್) ಗೊಬ್ಬರವನ್ನಾಗಿ ತಯಾರಿಸಲಾಗುವುದು.
- ಸ್ಟೇನ್ಡ್ ಲೀಸ್ ಮತ್ತು ಎಂಇಇ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ಅನ್ನು ಇತರ ಕಲುಷಿತ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಶುದ್ಧ ನೀರಿನ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.
- ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಜೀರೋ ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಡಿಸ್ಪಾಜ್‌ ತತ್ವದ ಮೇಲೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ
- ಎಂಇಇ ನಿರಂತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ.
- ಸಿಪಿಯು ನಿರಂತರ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಫೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೆಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

- ಆನ್‌ಲೈನ್ ಫ್ಲೋ ಮೀಟರ್‌ಗಳ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ಸಿಪಿಸಿಬಿ ಮತ್ತು ಕೆಎಸ್ಸಿಸಿಬಿ ಪೋರ್ಟಲ್ ಗಳಿಗೆ ಆನ್‌ಲೈನ್ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಳ ಜೋಡಣೆ

7.1.2.3 ಘನತ್ಯಾಜ್ಯ ಮತ್ತು ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಸಕ್ಕರೆ ಸ್ಥಾವರದಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಎರಡು ಪ್ರಮುಖ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯವೆಂದರೆ ಬಾಗಾಸೆ ಮತ್ತು ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್. ಬಾಗಾಸೆ ಅನ್ನು ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗಳಲ್ಲಿನ ಉಗಿ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಇತರ ಘನತ್ಯಾಜ್ಯವು ಇಟಿಪಿಯ ಸ್ಲಡ್ಜ್.

ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್, ಇಟಿಪಿ ಸ್ಲಡ್ಜನ್ನು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿಯ ಬೂದಿಯಲ್ಲಿ, ಬೆರೆಸಿ ರೈತರಿಗೆ ಮಿಶ್ರಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಕೆಗಾಗಿ ನೀಡಲಾಗುವುದು. ಫೈ ಬೂದಿ ಇಟ್ಟಿಗೆ ತಯಾರಕರಿಗೆ ನೀಡಲಾಗುವುದು.

ಡಿಜಿ ಸೆಟ್ನಿಂದ ಬಳಸಿದ ತೈಲ ಮತ್ತು ಹತ್ತಿ ಬಟ್ಟೆ (ಕೈ ಒರೆಸುವ ಬಟ್ಟೆ) ತ್ಯಾಜ್ಯವು ಉದ್ಯಮದಿಂದ ಬರುವ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅಧಿಕೃತ ಮರುಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ.

7.1.2.4 ಭೂ ಪರಿಸರ

ಕಂಪನಿಯ ಮಾಲೀಕತ್ವದ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ. ಕೈಗಾರಿಕಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಂದಾಗಿ ಪ್ರದೇಶದ ಭೂಗೋಳದ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ. ಖಾಲಿ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ಮಾಣವನ್ನು ಯೋಜಿಸಿರುವ ಭೂಮಿ. ಧೂಳು ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳದ ಸುತ್ತಲೂ ಬ್ಯಾರಿಕೇಡ್‌ಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಧೂಳನ್ನು ನಿಗ್ರಹಿಸಲು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ನೀರು ಚೆಮುಕಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ನಿರ್ಮಾಣ ವಾಹನಗಳ ಚಲನೆಯು ಈಗಾಗಲೇ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಹೊಂದಿದ ರಸ್ತೆಗಳಲ್ಲಿದೆ.

7.1.2.5 ಶಬ್ದ ಪರಿಸರ

ನಿರ್ಮಾಣ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಶಬ್ದದ ಪ್ರಮುಖ ಮೂಲಗಳು ವಾಹನಗಳು ಮತ್ತು ನಿರ್ಮಾಣ ಸಾಧನಗಳಾದ ಡೋಜರ್‌ಗಳು, ಸ್ಯಾಪರ್‌ಗಳು, ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮಿಕ್ಸರ್‌ಗಳು, ಕ್ರೇನ್‌ಗಳು, ಪಂಪ್‌ಗಳು, ಸಂಕೋಚಕಗಳು, ನ್ಯೂಮ್ಯಾಟಿಕ್ ಉಪಕರಣಗಳು, ಗರಗಸಗಳು, ವೈಬ್ರೇಟರ್‌ಗಳು.

ನಿರ್ಮಾಣದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿನ ಹೆಚ್ಚಳವು ಪರಿಣಾಮವಾಗಿದೆ. ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸುವ ಹಗಲಿನ ವೇಳೆಯಲ್ಲಿ ಇದು ತಾತ್ಕಾಲಿಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಸಮುದಾಯದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಮಹತ್ವದ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ.

ವಾಹನ ಸಂಚಾರ ಟಾರ್ ರಸ್ತೆಯಲ್ಲಿ ಒಳಗೆ ಮತ್ತು ಹೊರಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಕೈಗಾರಿಕಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಿಂದಾಗಿ ಮಾನವ ವಸಾಹತು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ.

ಗದ್ದಲದ ಪ್ರದೇಶಗಳ ಬಳಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗೆ ಇಯರ್‌ಪ್ಲಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಇಯರ್‌ಮಫ್‌ಗಳಂತಹ ಪಿಪಿಇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲಾಗುವುದು, ಇವುಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಕಟ್ಟುನಿಟ್ಟಾಗಿ ಜಾರಿಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಉದ್ಯಮ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಗಡಿ ಗೋಡೆಗಳು ಮತ್ತು ಹಸಿರು ಪ್ರದೇಶವು ಶಬ್ದ ನಿರ್ಬಂಧಿಯಾಗಿ ಕಾರ್ಯ ಮಾಡುವುದರಿಂದ ಶಬ್ದವು ಮಟ್ಟ ನಿಗದಿತ ಮಟ್ಟದೊಳಗಾಗಿರುತ್ತದೆ

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

7.1.2.6 ಸಾಮಾಜಿಕ ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸರ

ನೇರ ಮತ್ತು ಪರೋಕ್ಷ ಉದ್ಯೋಗಗಳ ಒಟ್ಟು ಸಂಖ್ಯೆ 210. ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ಪೂರೈಕೆದಾರರು, ಸಾರಿಗೆ ಮತ್ತು ಭದ್ರತಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಂತಹ ಪರೋಕ್ಷ ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶಗಳು. ಆ ಮೂಲಕ ಸ್ಥಳೀಯ ಮೂಲಸೌಕರ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಲಾಗುವುದು. ದೇವಸ್ಥಾನ, ಸ್ಥಳೀಯರಿಗೆ ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಂತಹ ಸಾಮಾಜಿಕ ಸೌಲಭ್ಯಗಳ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ.

ಮೆ|| ನಡಹಳ್ಳಿ ಎಥೆನಾಲ್ & ಅಲೈಡ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಜನರ ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಸ್ಥಿತಿಗಳ ಮೇಲೆ ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ.

7.2 ಗ್ರೀನ್‌ಬೆಲ್ಡ್ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಒಟ್ಟು ಭೂಪ್ರದೇಶ 39.11 ಎಕರೆ (15.82 ಹೆಕ್ಟೇರ್), ಹಸಿರು ವಲಯದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗಾಗಿ ಒಟ್ಟು ಭೂಪ್ರದೇಶದ 33.23 % ಅಂದರೆ, 13 ಎಕರೆಗಳನ್ನು ಮೀಸಲಿಡಲಾಗಿದೆ. ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ಕೃಷಿ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ತೇಗ, ಬೇವು, ಮಾವು ಮುಂತಾದ ವಿವಿಧ ಪ್ರಭೇದದ ಮರಗಳು ಇವೆ. ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದಾಗಿ ಅಸ್ತಿತ್ವದಲ್ಲಿರುವ ಮರಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ಈ ಸಸ್ಯಗಳು ಆವರಣದಲ್ಲಿನ ಪ್ರಾಣಿಗಳ ವೈವಿಧ್ಯತೆಯನ್ನು ಅವುಗಳಿಗೆ ಆಹಾರದ ಮೂಲವಾಗಿ ಬೆಂಬಲಿಸುತ್ತವೆ. ಕೈಗಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿರುವ ಮಣ್ಣು ಮತ್ತು ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಗಮನದಲ್ಲಿಟ್ಟುಕೊಂಡು ಮತ್ತು ಹಸಿರು ವಲಯದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗಾಗಿ ಭೂಮಿ, ಮರಗಳ ಜಾತಿಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿ ಮತ್ತು ನೆಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

7.3 ಮಳೆನೀರು ಕೊಯ್ಲು

ಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಮಳೆನೀರನ್ನು ಕೊಯ್ಲು ಅಳವಡಿಸಲು ಉದ್ದೇಶಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಳೆನೀರು ಕೊಯ್ಲು ಮತ್ತು ಛಾವಣಿಯ ಮೇಲಿನ ಮಳೆನೀರು ಮತ್ತು ಮಳೆನೀರನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕ ರಚನೆಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸುವುದು ಒಂದು ವರ್ಷದಲ್ಲಿ 32 ದಿನಗಳವರೆಗೆ ಕೈಗಾರಿಕೆಯ ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯವನ್ನು ಪೂರೈಸಲಾಗುವುದು.